THE NEW VALUE FRONTIER

KYOCERA



繊維機械用セラミックス

Fine Ceramics for Textile Machinery

纺织机械用精密陶瓷


Spinning Process
General Parts
DTY Process
Fine Ceramics for Texti

C O N T E N T S



le Machinery

Technical Information

SPINNING
Air Jet Nozzle
Roller Guide
Traverse Guide
Chip Cutter
Oiling Roller
Oiling Nozzle

DTY
Air Jet Nozzle
Friction Disc

GENERAL
Hook Guide
Slit Guide
Rod
Eyelet Guide
Roller Guide
Pig Tail Guide
Dog Tail Guide

Fine Ceramics

ファインセラミックス　精密陶瓷

■エンジニアリングセラミックス
ENGINEERING CERAMICS 工程陶瓷



アルミナ(Al_2O_3)
Alumina
氧化铝

アルミナはサファイアと同じ結晶の焼結体です。
耐食性、耐摩耗性、高強度なため、産業機械部品に幅広く利用されています。

Alumina is featured with the same crystal structure as sapphire. This material is applied to widely diversified industrial field for its superb material characteristics such as high mechanical strength, high wear and chemical resistance.

烧结氧化铝具有与刚玉相同的晶体结构。
由于具有耐腐蚀性、耐摩耗性和高强度等特性，多用于工业机械部件。



窒化珪素(Si_3N_4)
Silicon Nitride
氮化硅

窒化珪素は耐熱衝撃性に優れ、高温まで強度劣化しない特性をもち、エンジン部品など、高温での使用に適した材料です。

Silicon nitride exceeds other materials in thermal shock resistance. This material does not deteriorate at high temperature, therefore it's appropriate for high temperature as automotive engine.

氮化硅具有耐热冲击性良好，在高温环境下强度不下降等性能，适于用作发动机部件等在高温环境下工作的产品材料。



炭化珪素(SiC)
Silicon Carbide
碳化硅

1400℃の高温下でも強度劣化の少ない炭化珪素は、ファインセラミックスの中でも高い耐食性を備え、メカニカルシールやポンプ部品に使用されています。

Silicon carbide maintains its high mechanical strength up to as high temperature as 1,400 . Typical application is part for mechanical seal ring and pump due to higher chemical corrosion resistance.

碳化硅即使在1400℃的高温下强度下降也很小，在精密陶瓷中具有很高的耐腐蚀性，适用于机械密封和泵部件。



ジルコニア(ZrO_2)
Zirconia
氧化锆

ジルコニアは、常温では強度と靱性が高いセラミックスです。カッター、包丁にも利用され、また表面平滑性に優れているためポンプ部品などにも採用されております。

Zirconia ceramic has high mechanical strength and toughness at room temperature. Zirconia was the first material adopted to fine ceramic cutter or knife application. Its excellent surface smoothness has brought this material into parts for pump products.

氧化锆是在常温下强度和韧性均很高的精密陶瓷。适用于制造切割机和刀具。因为具有良好的表面平滑性，也常用于生产泵部件等产品。

■材料特性表

Material Characteristics　材料特性表

項目 Item 项目 ＼ 材質 Material 材质			アルミナ（Al2O3） Alumina　氧化铝	炭化珪素（SiC） Silicon carbide　碳化硅	窒化珪素（Si3N4） Silicon nitride　氮化硅	ジルコニア（ZrO2） Zirconia　氧化锆	
材質記号 Kyocera No. 材质符号			A-479SS	SC1000	SN240	Z201N	Z701N
外観 Appearance 外观			緻密質 Dence　稠密				
呈色 Color 颜色			象牙色 Ivory　象牙色	黒色 Black　黑色		乳白色 Ivory　乳白色	灰黒色 Ash Black　灰黑色
含有量（%）Content 含量			99.5	—	—	—	—
主な特長 Main Characteristics 主要特征			●高周波電気絶縁性優秀 ●強度大 ●耐摩耗性大 ●耐食性大 ●硬度大 ●耐食性大 ●耐摩耗性大 High Mechanical Strength, High Temperature Resistance, High Frequency Insulation, High Chemical Resistance ●Hard and Chemically Stable, ●Fine Grain Strong and Smooth ●高频电气绝缘性优异 ●强度大 ●耐磨性强 ●耐腐蚀性强 ●硬度大 ●耐腐蚀性强 ●耐磨性强	●高温度強度 ●耐薬品性大 ●耐摩耗性大 ●熱伝導率大 ●軽量高剛性 ●耐食性 ●High Temperature Strength ●High Chemical Resistance, ●Excellent Thermal Conductivity ●Chemical Resistance ●高温强度 ●耐药性强 ●耐磨性强 ●热传导率高 ●轻量高刚性 ●耐腐蚀性	●高温度強度大 ●耐摩耗性大 ●耐熱衝撃性大 ●軽量 ●High Temperature Strength ●Wear Resistant ●Excellent Thermal Shock Resistance, ●Light Weight ●高温强度 ●耐腐蚀性强 ●耐热冲击性强 ●轻量	●強度、衝撃度大 ●摺動特性良好 ●表面平滑 ●High Mechanical Strength, ●Excellent Wear Resistance, ●Good Surface Finish, ●High Fracture Toughness ●强度高、耐冲击度大 ●滑动性良好 ●表面平滑	
主な用途 Main Applications 主要用途			●耐摩耗部品 ●耐食部品 ●Pump ●Shafts ●耐磨部件 ●耐腐蚀性部件	●メカニカルシール ●摺動部品 ●高温用部品 ●Mechanical Seal, ●High Temperature Resistance Parts ●机械密封 ●滑动部件 ●高温用部件	●内燃機関用部品 ●金属溶湯用部品 ●ガスタービン部品 ●金属塑性加工部品 ●Internal CombustionEngine Parts, ●Molten Metal Parts, ●Gas Turbine Parts ●Metal Forming Tool ●内燃机相关部件 ●熔融金属部件 ●汽轮机部件 ●金属塑性加工部件	●工業用刃物 ●ポンプ部品 ●ダイス ●Pump Parts,Dies, Knives, ●Cutting Blades, Spikes, ●Club Faces, Scissors ●工业用刀具 ●泵部件 ●模具	●ハサミ、包丁 ●耐摩耗部品 ●剪刀、菜刀 ●耐磨部件
見掛密度 Bulk Density 松密度	(kg/m³)	JIS C2141	3.9×10³	3.16×10³	3.3×10³	6.0×10³	6.0×10³
吸水率 Water Absorption 吸水率	%	JIS C2141	0	0	0	0	0
機械的特性 Mechanical Characteristics 机械性能：ビッカース硬さ HV1（荷重=9.807N）Vickers Hardness Load 500g 维氏硬度	(GPa)	JIS R1610	16.0	23.0	14.0	13.2	12.7
3点曲げ強度 Flexural Strength 弯曲强度	MPa	JIS R1601	360	450	1,020	1,000	1,470
圧縮強度 Compressive Strength 压缩强度	MPa	—	2,350	—	—	—	—
ヤング率 Young's Modulus of Elasticity 杨氏模量	GPa	JIS R1602	370	440	300	200	220
ポアソン比 Poisson's Ratio 泊松比	—	JIS R1602	0.23	0.17	0.28	0.31	0.31
破壊靭性（SEPB）Fracture Toughness 断裂韧度	MPa√m	JIS R1607	4	2~3	7	4~5	4~5
熱的特性 Thermal Characteristics 热学性能：線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion 线膨胀系数 40~400℃	×10⁻⁶/℃	JIS R1618	7.2	3.7	2.8	10.5	10.8
線膨張係数 40~800℃	×10⁻⁶/℃	JIS R1618	8.0	4.4	3.3	11.0	11.3
熱伝導率 Thermal Conductivity 热传导率	W/(m·K)	JIS R1611	32	200	27	3	3
比熱容量 Specific Heat Capacity 比热容	J/(g·K)	JIS R1611	0.78	0.67	0.65	0.46	0.46
耐熱衝撃（水中投下）Heat Shock Resistance (Put in water) 耐热冲击性(投入水中)	℃	—	250	—	>800	300	350
電気的特性 Electrical Characteristics 电学性能：絶縁耐力 Dielectric Strength 抗电强度	V/m	JIS C2141	15×10⁶	—	13×10⁶	11×10⁶	—
体積固有抵抗 Volume Resistivity 体积电阻率 20℃	Ω·cm	JIS C2141	>10¹⁴	10⁸	>10¹⁴	10¹³	—
体積固有抵抗 300℃	Ω·cm	JIS C2141	10¹³	10⁴	10¹²	10⁶	—
体積固有抵抗 500℃	Ω·cm	JIS C2141	10¹⁰	10³	10¹⁰	10³	—
誘導率（1MHz）Dielectric Constant 介电常数	—	JIS C2141	9.9	—	9.6	33	—
誘電正接（1MHz）Dielectric Loss Angle 介电损耗角	(×10⁻⁴)	JIS C2141	1	—	19	16	—
損失係数 Loss Factor 损耗系数	(×10⁻⁴)	JIS C2141	10	—	—	520	—
耐薬品性 Chemical Characteristics 化学性能：硝酸（60%）90℃ Nitric Acid 硝酸	WT Loss mg/cm²/day	—	0.07	≒0.00	1.11	≒0.00	≒0.00
硫酸（95%）95℃ Sulphuric Acid 硫酸	WT Loss mg/cm²/day	—	0.25	≒0.00	0.00	0.04	0.04
カ性ソーダ（30%）80℃ Caustic Soda 苛性钠	WT Loss mg/cm²/day	—	0.05	≒0.00	0.20	0.08	0.08

※これらの値はテストピースの測定による参考値です。特性値は製品の形状や使用条件により異なる場合があります。
※The values are typical material properies and may vary according to products configuration and manufacturing process. For more details, please feel to contact us.

Fine Ceramics

ファインセラミックス 精密陶瓷

■他材質との組合せ
JOINING CERAMICS TO OTHER MATERIAL 与其它材质组合



●ネジ締め
セラミックスと金属をネジ方式などで組合わせることにより強い衝撃が加わる機器・装置の部分等に使用されます。

●Bolted
Used for assemblies subject to strong impact, such as in machine mechanisms.

●螺接
通过用螺接等方式将陶瓷和金属组合在一起，可应用于机器和装置中受强烈冲击的部分。



●焼きばめ
セラミックスの圧縮に強い性質と、金属よりも熱膨張が小さい性質を生かした方法で、内圧が加わるセラミックパイプの補強などに使われます。

●Shirink fitting
Metal is shrunk on the O.D. to reinforce Ceramic cylinders which are subject to internal pressures.

●热压配合
利用陶瓷的压缩性强和比金属的热膨胀性小的特性，用于受内压的陶瓷管等以提高强度。



●モールド
セラミックス部品をインサートして樹脂形成するもので、シンプルな設計が可能となります。

●Molding
Ceramic parts are inserted and formed into desired shapes. Simple design is possible.

●模塑
是插入陶瓷部件形成的树脂成型产品，设计简单。



●有機接着
セラミックスと各種材料との接合に利用。簡易な方法で常温で使用される部分に用いられます。使用条件により適正な密着樹脂の選択が必要です。

●Adhesive
Used to bond ceramics and various materials.The method is simple and is applied to parts at room temperature.

●粘接
用于连接陶瓷和各种材料。适用于通过简单的方法在常温下使用的部件。根据使用条件，有必要选择适当的粘着性树脂。

■製造工程
MANUFACTURING PROCESS 制造工艺

原　料 / RAW MATERIAL / 原　料



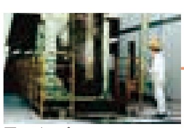
■原料調合・粉砕・混合
■RAW MATERIAL MILLING AND MIXING
■调配、粉碎、混合



■噴霧・乾燥
■SPRAY DRYING
■喷雾和干燥

鋳込成形 / CASTING / 挤出成型

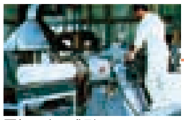
成　形 / FORMING / 成　型



■ラバープレス
■ISOSTATIC PRESSING
■等静压制



■加圧成形
■DRY PRESSING
■加压成型

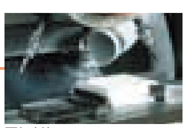


■押し出し成形
■EXTRUSION
■浇铸成型



■射出成形
■INJECTION MOLDING
■注射成型

焼　成 / SINTERING / 烧　制



■切削加工
■MACHINING
■切削加工



■ホットプレス
■HOT PRESSING
■热处理



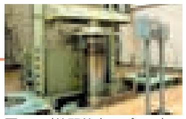
■焼成
■SINTERING
■烧制



研削・接合 / GRINDING AND BONDING / 磨削和粘接



■研削・研磨
■GRINDING AND LAPPING
■磨削和抛光



■HIP（熱間静水圧プレス）
■HIPHOT ISOSTATIC PRESSING
■HIP(热等静压制)

検　査 / INSPECTION / 检　查

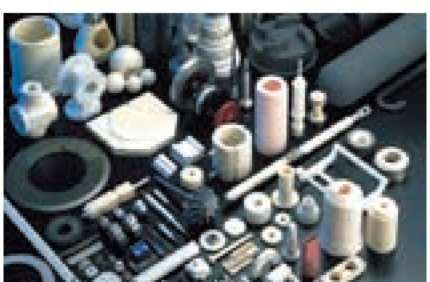


■メタライジング
■METALIZING
■金属化



■接合・接着
■BONDING
■粘接

製　品 / PRODUCT / 产　品





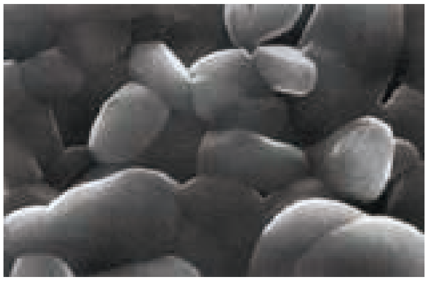
■検査
■INSPECTION
■检查

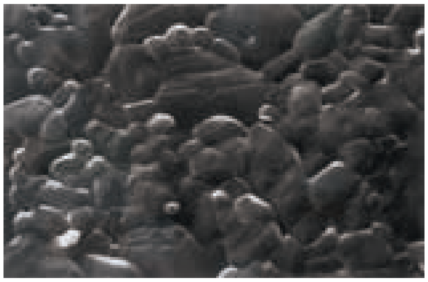
Thread Guide Material Characteristics

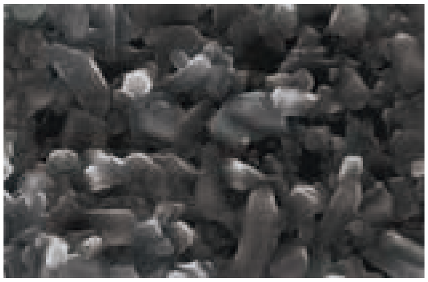
繊維機械用セラミックスの特性 纺织机械用陶瓷的特性

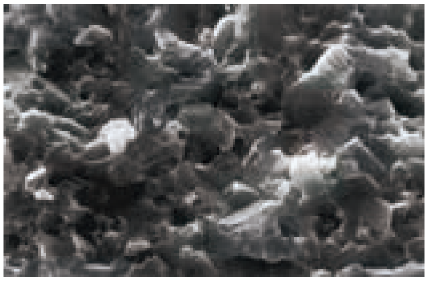
■スレッドガイドの結晶写真
AS-Fired Surface of Thread Guide Material 导纱器材质的结晶照片

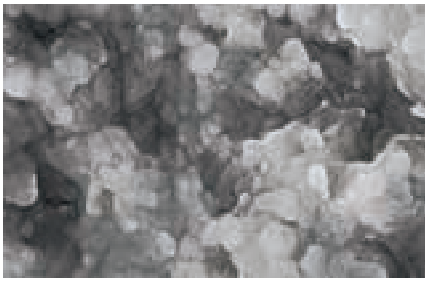

A460

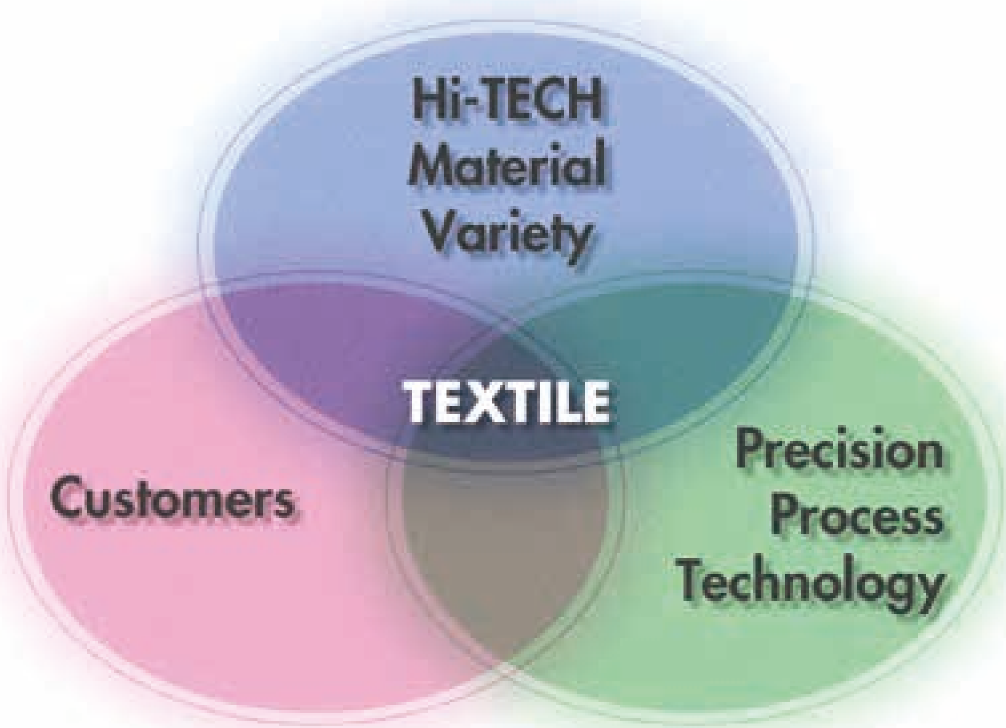

A479SS


A480 (R)


T-792


TC-30


Z-201N



Thread Guide Material Characteristics

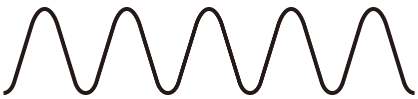
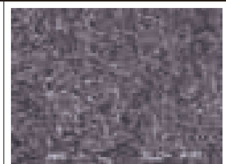
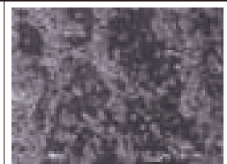
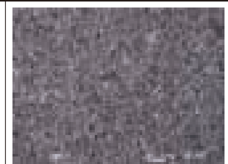
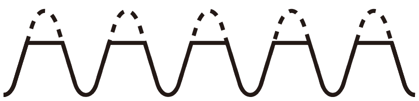
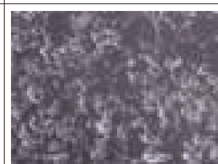
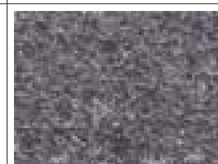
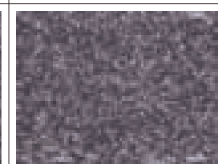
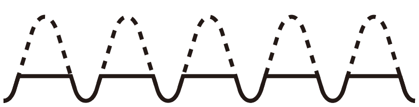
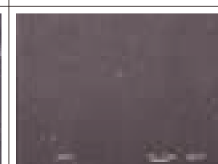
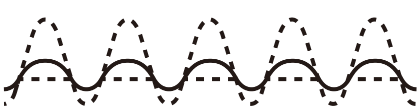
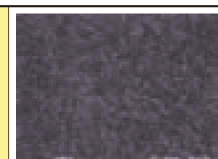
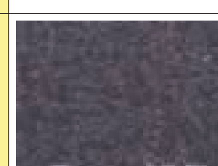
繊維機械用セラミックスの特性 纺织机械用陶瓷的特性

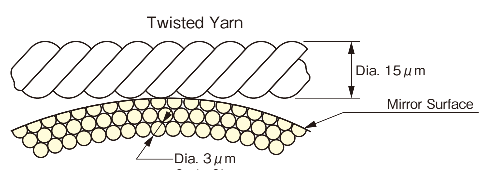
■材料特性表

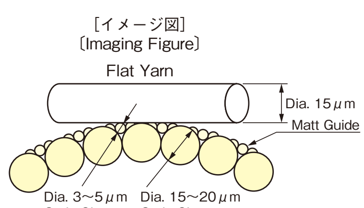
Thread Guide Material 材料特性表

京セラNO. KYOCERA No.	材質 / アルミナ含有量 Material / Alumina Content 材质/氧化铝含量	呈色 Color 颜色	かさ比重 Bulk Density 体积密度	ビッカース硬さ Vickers Hardness GPa (Load 500g) 维克斯硬度	主な用途 Main Applications 主要用途
A201 (R)	アルミナ / 98% Alumina 98% 氧化铝 / 98%	白色（あずき色） White (Russet) 白色(红黑色)	3.8	15.7	スレッドガイド Thread Guide 导纱器
A430	アルミナ Alumina 氧化铝	黒色 Black 黑色	2.5	—	オイリングローラー（ポーラス） Oiling Rollers (Porous) 油辊(多孔型)
A460	アルミナ / 96% Alumina / 96% 氧化铝 / 96%	あずき色 Russet 红黑色	3.8	15.7	スレッドガイド・オイリングノズル Thread Guides, Oiling Nozzles 导纱器、油辊管嘴
A479	アルミナ / 99% Alumina / 99% 氧化铝 / 99%	白色 White 白色	3.8	16.2	オイリングローラー（ち密質） Oiling, Rollers (Dense) 油辊(致密型)
A479SS	アルミナ / 99.5% Alumina 99.5% 氧化铝 / 99.5%	白色 White 白色	3.8	17.6	スレッドガイド, インターレースノズル Thread Guides, Interlacer 导纱器、交织管嘴
A480 (R)	アルミナ / 99.8% Alumina / 99.8% 氧化铝 / 99.8%	白色（桃色） White 白色(粉红色)	3.9	17.6	スレッドガイド Thread Guides 导纱器
SA100	単結晶 / 99.9% Sapphire / 99.9% 单晶 / 99.9%	透明 Transparent 透明	3.97	22.5	高級スレッドガイド,カッター High Thread Guides,Cutting Blades 高级导纱器、切割机
T-792B	チタニア Titania 二氧化钛	灰黄色 Grayish Yellow 灰黄色	4.4	6.8	スレッドガイド Thread Guides 导纱器
TC-30	サーメット Cermet 合金陶瓷	銀白色 Grayish Yellow 银白色	6.0	16.2	放電加工品（カッター） Cutter Made by E.D.M (Electro Discharge Machining) 电火花加工品(切割机)
Z-201N	ジルコニア Zirconia 氧化锆	淡黄色 Ivory 淡黄色	6.0	12.3	ノズル, ポンプ部品, カッター Nozzles, Pump, Parts, Cutting Blades 管嘴、泵部件、切割机
Z-701N	ジルコニア Zirconia 氧化锆	黄土色 Yellow Ocher 土黄色	6.0	12.7	カッター, ナイフ Cutting Blades, Knives 切割机、刀具

※これらの値はテストピースの測定による参考値です。特性値は製品の形状や使用条件により異なる場合があります。
※The values are typical material properies and may vary according to products configuration and manufacturing process. For more details, please feel to contact us.

	表面仕上 Surface finish 表面光洁度	A201（R）	A479SS	A480（R）
標　準 STANDARD 标准 **GF**	梨地 Matt Finish 消光精饰  一般スレッドガイドに適用 Applicable for general thread guide 适用于普通导纱器	 Ra0.75～1.5 μm	 Ra0.5～1 μm	 Ra 0.25～0.75 μm
標　準 STANDARD 标准 **BF**		 ＜ Ra0.8 μm	 ＜ Ra0.8 μm	 ＜ Ra0.5 μm
光　沢 POLISH 抛光 **DF**	光沢仕上 POLISH 抛光精饰  糸へのダメージを少なくする為、 研削加工を施したもの A fine surface finish which is kind to the yarn. 为减小对纱的损伤而进行研磨加工的产品。	 ＜ Ra0.4 μm	 ＜ Ra0.4 μm	 ＜ Ra0.2 μm
特　殊 SPECIAL 特殊精饰 **SF**	特殊仕上 Special Finish 特殊精饰  ２０μ程の球形結晶間に３μ程の小結晶を点在させ、谷間の凹凸を小さくし、 摩擦抵抗を少なくしたもの。 A disbursement of grain sizes from 3μm to 20μm in the material improves the surface condition and decreases the friction with the yarn 在大约20μm的球形结晶之间填冲大约3μm的小结晶， 使沟谷的凹凸程度减小，从而降低了摩擦阻力。		**SF1**	 Ra0.5 μm
			SF2	 Ra0.3 μm





代表例（表面粗さは参考値）
Surface roughness(Reference value)
代表例（表面粗糙度参考值）

R & D Technology

研究開発技術　研发技术

■設計&シミュレーション技術
DESIGN & SIMULATION TECHNOLOGY 设计和仿真技术

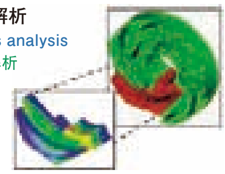
■スーパーコンピューター
Super Computer
巨型计算机



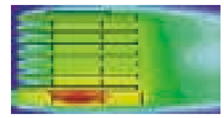
■熱伝導解析／伝熱解析
Thermal conductivity analysis
热传导解析



■応力解析
Stress analysis
应力解析



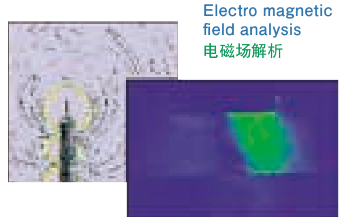
■流体解析
Fluid thermal analysis
流体解析



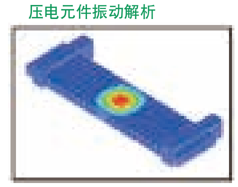
■衝撃解析
Shock analysis
解析冲击



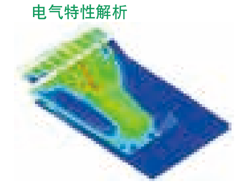
■電磁場解析
Electro magnetic field analysis
电磁场解析



■圧電デバイス振動解析
Piezo electric device vibration analysis
压电元件振动解析

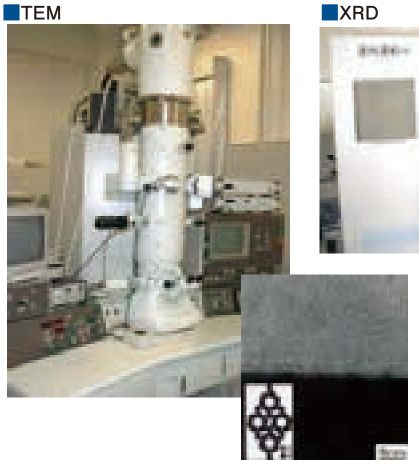


■電気特性解析
Electrical analysis
电气特性解析

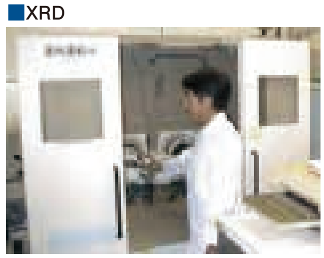


■分析技術
ANALYSIS TECHNOLOGY 分析技术

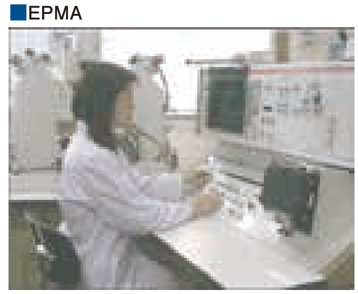
■TEM

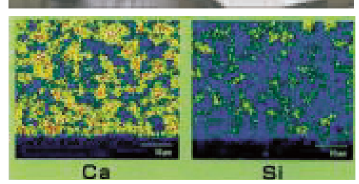


■XRD

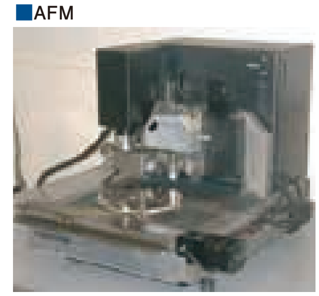


■EPMA





■AFM





■解析技術
EVALUATION TECHNOLOGY 解析技术

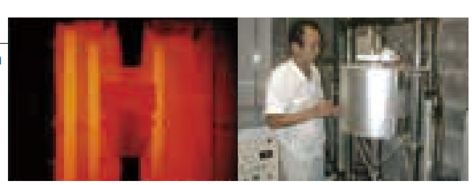
■電気特性評価
Electrical evaluation
电气特性评价



■耐久性評価
Durability evaluation
耐久性评价



■機械的特性評価
Mechanical evaluation
机械特性评价



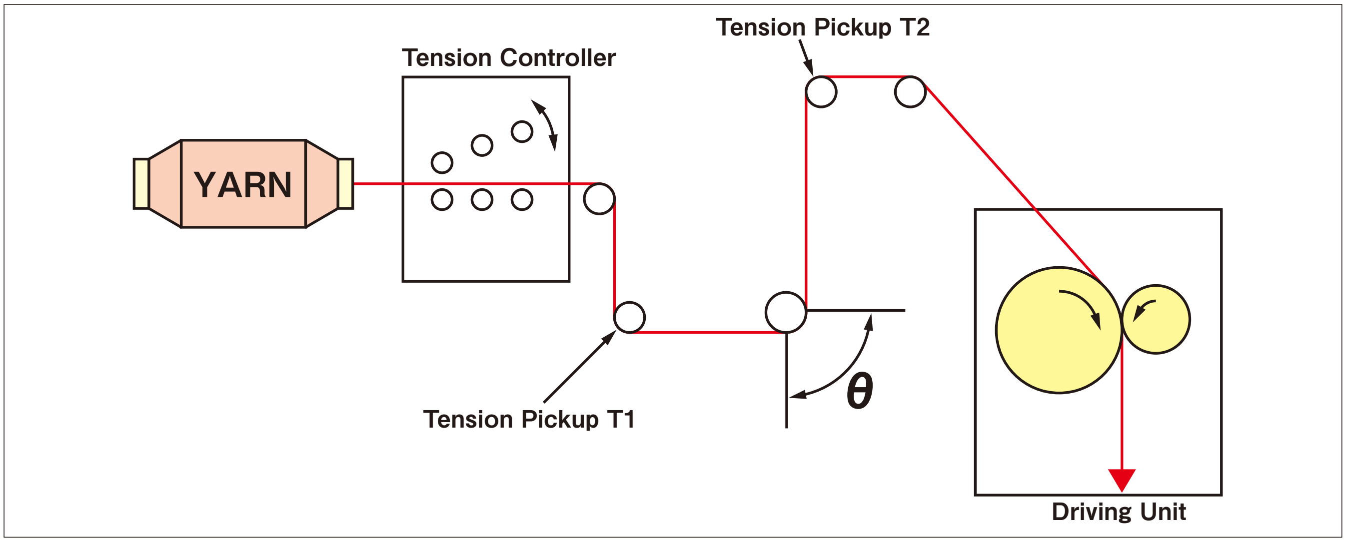
■熱･磨耗特性評価
Thermal friction evaluation
热及摩耗特性评价



Evaluation Technology for Textile Machine Parts

繊維機械部品用評価装置　纺织机械部件用评价装置

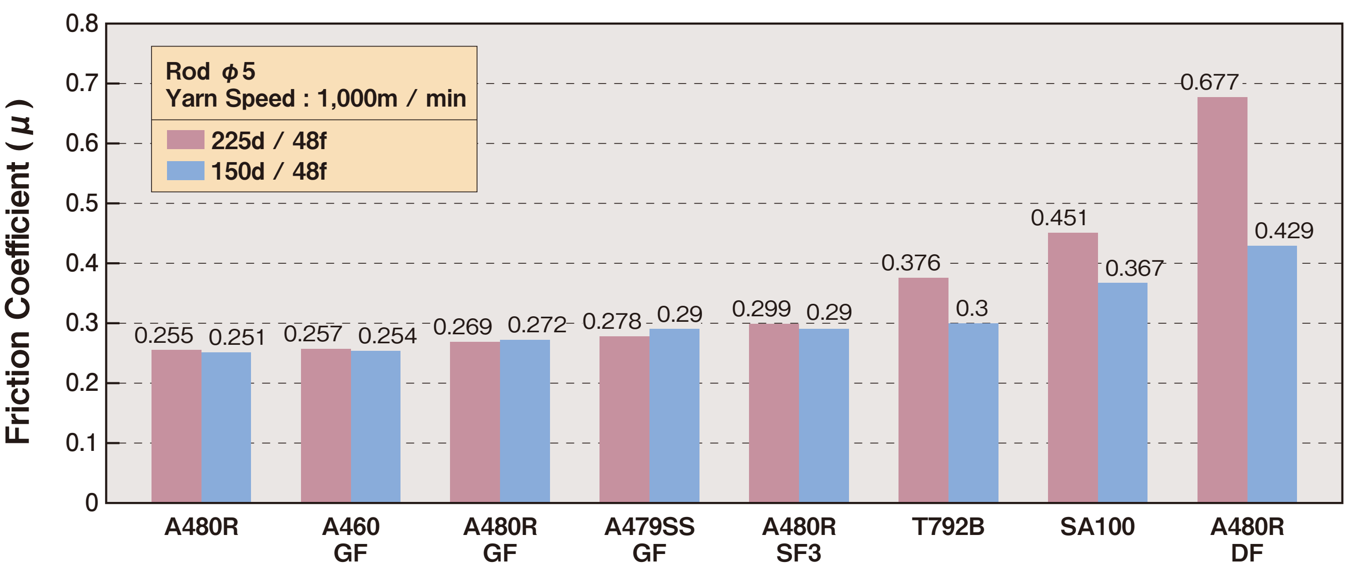
■評価設備と性能
Evaluation Equipment & Performance　评价设备和性能



■評価条件
Evaluation Condition　评价条件

Fiber	Polyester 75d , Filament Yarn
Contact Angle θ	90° 〜 180°
Tension	10g 〜 50g
Yarn Speed	100m/min 〜 1,000m/min
Dia. D	Dia. 1 〜 Dia.25mm

■評価例
Evaluation Example　评价例



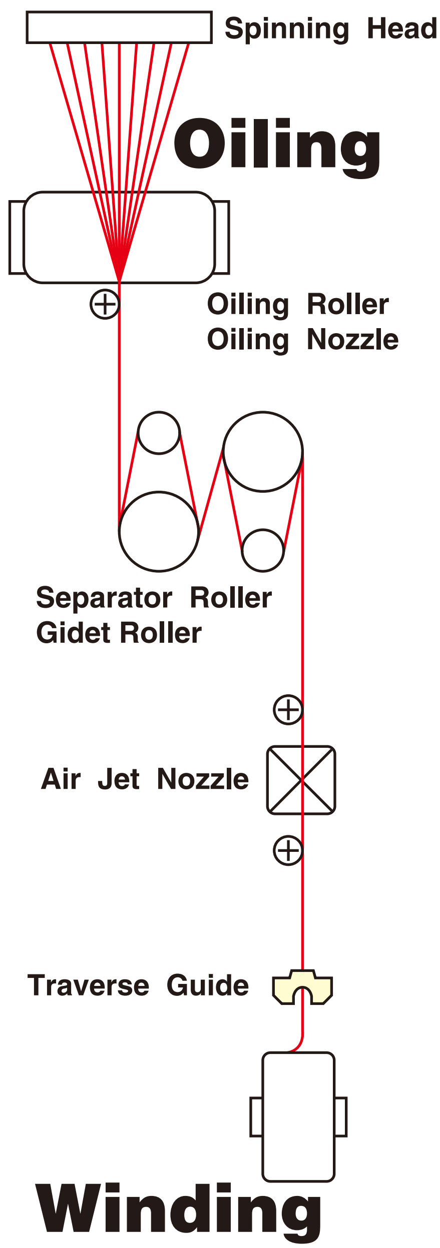
Products

製品一覧表　产品一览表

プロセス Process 处理	アイテム名称 Item 项目名称	図番 dwg No. 图号	掲載ページ Page 页数	重量 Weight 重量	Check 检查	Memo 备注
紡糸 Spinning 纺纱	Index		13			
	Chip Cutter	—	14			
	Oiling-Roller	—	15			
	Air Jet Nozzle	Y-jet	16			
	Oiling-Nozzle	KC-1101-00	17	24.50		
		KC-1102-00				
		KC-1104-00		14.00		
		KC-1105-00		22.00		
		KC-1107-00		17.00		
		KC-1108-00		17.00		
		KC-1109-00		17.00		
		KC-1110-00		17.00		
		KC-1112-00	18	17.00		
		KC-1113-00		17.00		
		KC-1114-00		17.00		
		KC-1115-00		17.00		
		KC-1116-00		17.00		
		KC-1117-00		17.00		
	Groove Guide	—	19			
	Traverse Guide	KC-0507-00	20			
		KC-0513-00				
		KC-0514-00				
		KC-0515-00				
		KC-0521-00				
		KC-0525-00				
		KC-0526-00				
加工糸 DTY 纱线精加工	Index		21			
	Friction Disc	—	22			
	Air Jet Nozzle	I.elun	24			
		Y-jet	25			
		A-jet	26			
一般 General 基本	Index					
	Eyelet Guide	KC-0101-04	27	0.1		
		KC-0101-06		0.57		
		KC-0101-08		0.20		
		KC-0101-10		0.93		
		KC-0101-12		1.90		
		KC-0101-13		1.05		
		KC-0101-14		0.85		
		KC-0101-15		0.60		
		KC-0101-16	28	0.62		
		KC-0101-17		1.80		
		KC-0101-18		2.36		
		KC-0101-19		2.20		
		KC-0101-21		2.60		
		KC-0101-22		11.30		
		KC-0101-23		4.00		
		KC-0101-24		10.90		
		KC-0101-28	29	2.10		
		KC-0101-29				
		KC-0101-32				
		KC-0101-33				
		KC-0104-01		0.10		
		KC-0418-00		0.20		
		KC-0448-00		0.64		
	Roller Guide	KC-0202-01	30	4.80		
		KC-0202-02		5.60		
		KC-0203-00		6.90		
		KC-0204-00		7.50		
		KC-0205-03		3.70		
		KC-0206-00		6.80		
		KC-0210-00		2.50		
		KC-0211-00		2.50		
		KC-0212-00	31	3.00		
		KC-0215-03		3.30		
		KC-0217-00		4.00		
		KC-0218-00		17.00		
		KC-0219-00		15.60		
		KC-0222-00		6.40		
		KC-0223-00		1.80		
		KC-0224-00		0.90		
		KC-0225-00	32	0.40		
		KC-0226-00		12.00		
		KC-0227-00		8.00		
		KC-0228-00		12.00		

プロセス Process 处理	アイテム名称 Item 项目名称	図番 dwg No. 图号	掲載ページ Page 页数	重量 Weight 重量	Check 检查	Memo 备注
一般 General 基本	Index					
	Roller Guide	KC-0229-00	32	16.00		
		KC-0230-00		14.60		
		KC-0232-00				
		KC-0233-00				
		KC-0234-00	33			
		KC-0602-00		9.20		
		KC-0607-00		15.00		
		KC-0608-00		8.70		
		KC-0611-00		12.80		
		KC-0614-00				
		KC-0615-00				
		KC-0901-00				
	Pig Tail Guide	KC-0302-00	34	5.60		
		KC-0303-00		5.60		
		KC-0304-00		6.70		
		KC-0305-00		4.40		
		KC-0321-00		4.40		
		KC-0306-00		1.00		
		KC-0307-00		1.00		
		KC-0309-00		2.40		
		KC-0310-00	35	2.40		
		KC-0312-00		6.00		
		KC-0317-00		1.50		
		KC-0318-00		1.50		
		KC-0319-00		4.40		
		KC-0320-00		4.40		
		KC-0323-00				
		KC-0324-00				
	Dog Tail Guide	KC-0454-00	36	0.90		
		KC-0457-00				
		KC-0458-00				
	Hook Guide	KC-0408-00	37	2.30		
		KC-0435-00		0.40		
		KC-0437-00		1.50		
		KC-0438-00		1.20		
		KC-0440-00		1.10		
		KC-0441-00		1.10		
		KC-0426-01		1.60		
		KC-0426-02		1.30		
		KC-0456-00	38			
		KC-0459-00				
	Slit Guide	KC-0401-01	39	1.00		
		KC-0405-00		15.00		
		KC-0432-00		1.80		
		KC-0442-00		10.60		
		KC-0443-00		2.30		
		KC-0444-01				
		KC-0444-02				
		KC-0445-00		2.00		
		KC-0446-00	40	2.00		
		KC-0447-00		2.00		
		KC-0449-00		3.00		
		KC-0455-00				
		KC-0460-00				
	Rod	KC-0802-00	41	2.10		
		KC-0803-00		3.10		
		KC-0805-00		4.90		
		KC-0806-00		0.90		
		KC-0807-00		2.00		
		KC-0808-00		3.80		
		KC-0809-00				
		KC-0811-00		1.10		
		KC-0812-00	42	1.80		
		KC-0813-00		1.40		
		KC-0815-00		1.80		
		KC-0818-00		0.20		
		KC-0820-00		18.60		
		KC-0824-00		1.40		

SPINNING PROCESS



Oiling Roller



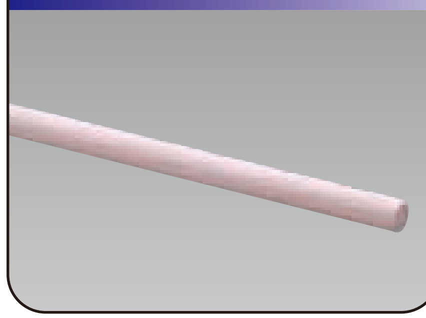
Pigtail Guide



Oiling Nozzle



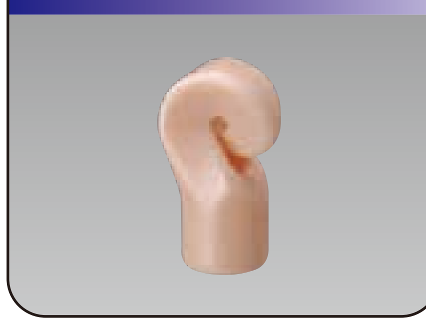
Rod



Air Jet Nozzle



Thread Guide



Roller Guide

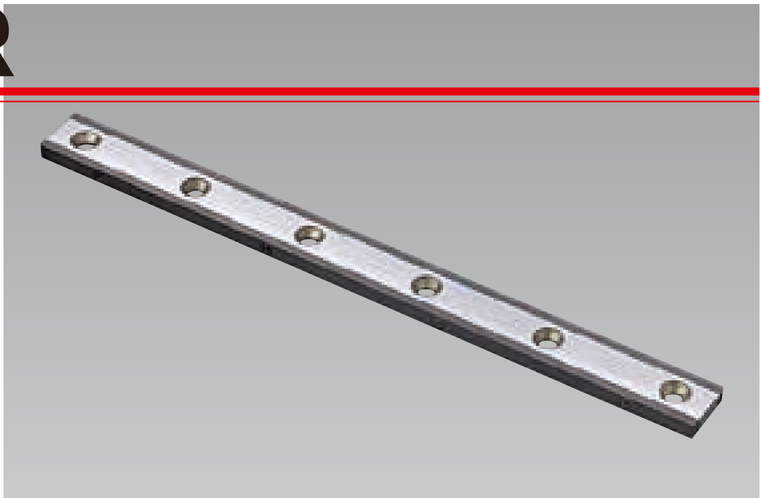


Traverse Guide



CHIP CUTTER

KC-1101-00



■カッター材料の特長

Feature of Cutter Material　切割机材料的特点

京セラのカッターの材料は、『耐摩耗性に優れる』『耐薬品性に優れる』等の従来の金属材料を大きく上回る特長を備えております。
また、材質的にもジルコニア、サーメット、超微粒子超硬と使用条件に応じた材料選定ができ、繊維機械をはじめ、切削工具、工作機械などの様々な用途に用いられております。

Kyocera cutter materials feature superior wear resistance, excellent chemical resistance and other characteristics not seen in conventional metallic materials. You can select a material which conforms to your operating conditions from our offering of Zirconia, Cermet and Ultrafine Crystallied Tungsten Carbide. These materials also are applied to a driverse list of apprication such as cutting tools and machine components for tools including textile machinary and others.

KYOCERA的切割机材料具有耐摩耗性和抗药性等方面大大超过以往的金属材料的特性。另外，在材质方面，可根据使用条件，选择氧化锆、合金陶瓷和微粒子碳化钨等材料，广泛应用于纺织机械及切削工具和工作机械等方面。



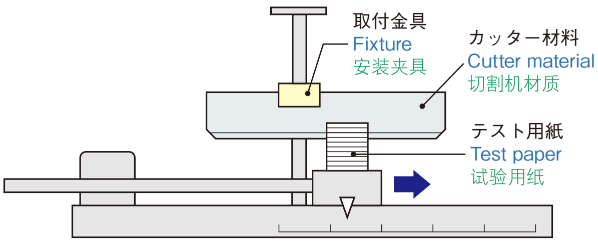
■カッター材料の切れ味変化試験

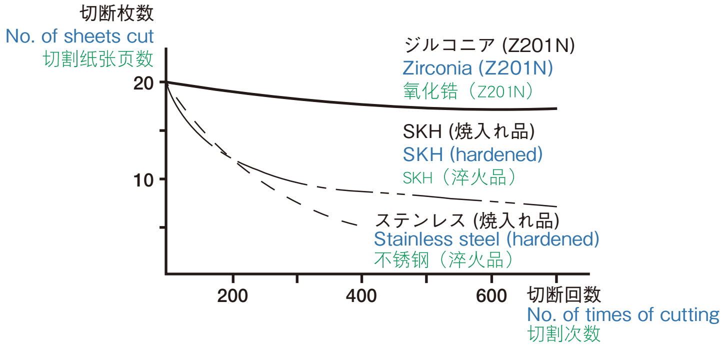
Evaluation Condition　切割机材质的切割性能变化试验

引き切り試験にて、紙の切断枚数により、カッター材料の切れ味の変化（寿命）を評価。

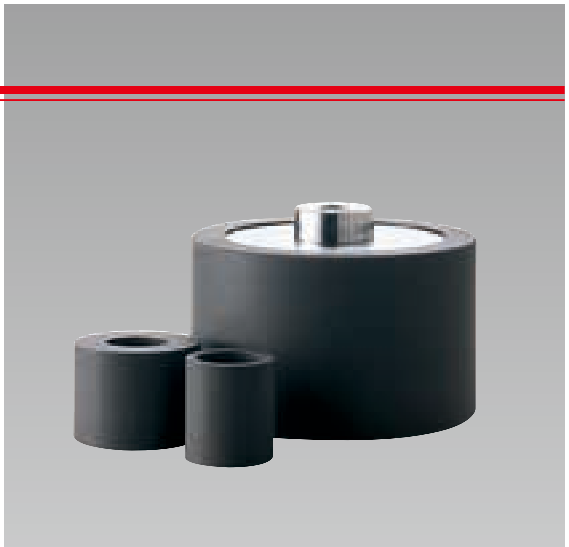
The cutting quality change (service life) was evaluated according to the number of paper sheets cut in a drawing cut tester.

在切割质量试验中，根据切断纸张的页数进行切割机材质的切割性能变化（寿命）评价。





Oiling Roller



■特長
Feature　特点

・ローラー表面のオイル膜切れがなく、糸にオイルが均一に付着する。
・耐摩耗性に優れ、糸走行によるローラーの摩耗が発生しない。

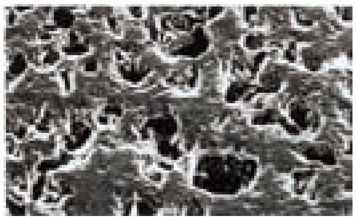
- The roller surface will not be dried up, and yet it enables oil to equally spread on yarn roller surface.
- Because of its excellent wear resistance. The roller surface will not be worn out by yarn running on it.

- 转辊表面的油膜不干缩，油均匀地附着在纺纱上。
- 耐摩耗性优异，不会由于纱的移动使转辊发生摩耗。

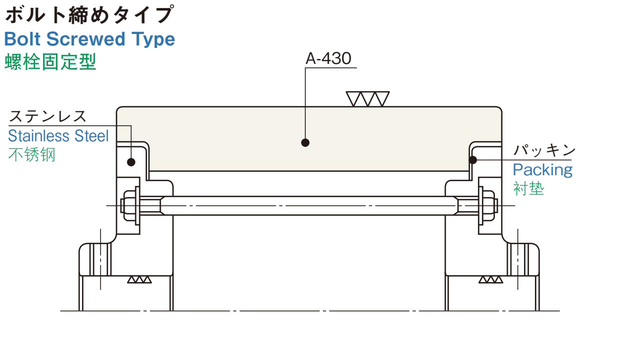
■仕様
Specification　规格

タイプ Type　类型	吸水率 Water Absorption　吸水率	材質 Material　材质	表面粗さ Surface Roughness 表面粗糙度
多孔質 Porous　多孔型	6~9%	アルミナ　A-430 Alumina　氧化铝	10±5μRmax
ち密質 Dense　致密型	0%	アルミナ　A-479 Alumina　氧化铝	0.6~1.5 Ra

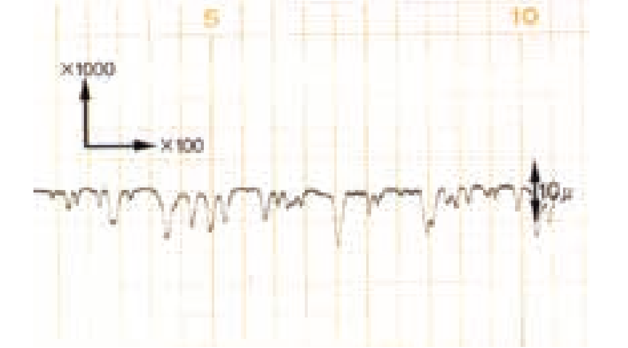
■表面状態
Surface Condition　表面状态



■構造
Structure　结构



■表面粗さチャート
Chart of Surface Roughness　表面粗糙度图



■サイズ例（外径φD×取り付け孔径φHmm ×長さL）
Example of Product Size　尺寸例(外径 øD X 安装孔径 øHmm X 长度L)

A430

ODφ130 x ID φ25 x 200L
ODφ150 x ID φ25 x 140L
ODφ150 x ID φ25 x 180L
ODφ150 x ID φ25 x 240L
ODφ150 x ID φ25 x 320L
ODφ180 x ID φ25 x 200L
ODφ200 x ID φ25 x 120L

A479

ODφ150 x ID φ40 x 800L
ODφ150 x ID φ60 x 1100L

Air Jet Nozzle

Y-Jet Series

Open Type Jet



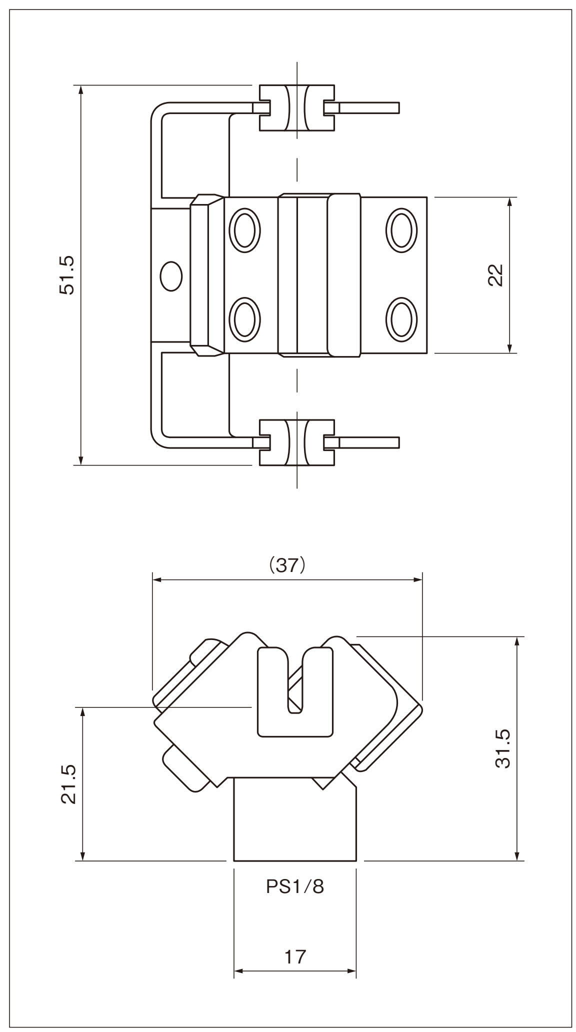
■特長

Feature　特点

・ノズル（2孔）の交差噴射による安定した強い交絡加工
・傾斜式オープンノズル（Y字型）により糸掛作業性向上
・Air Orifice
　　・Normal
　　・オーバーフィード付
　の2種類のラインナップ
・黒色アルミナ（Kyocera No.A445）採用による長寿命実現

・High Performance Cross Jet Nozzle (Two Air Holes)
・Incline" y " Style & Open Type (Self - Setting Yarns)
・Two Type Nozzle
　Normal：For General Condition
　"F" Feed：For Special Condition
・Long Service Life (Material : Black Alumina Ceramics)

・高性能交叉型喷嘴（2个气孔）
・“y”形斜式和开式（自调纱）
・2种类型管嘴
　正常：正常状态
　“F”型进给：特殊状态
・使用寿命长（材料：黑色氧化铝陶瓷）



■PARTS No.

Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Type	Denier Range
KC-AJY11	11	φ1.1×2	Normal	75d～200d
KC-AJY11F	11F	φ1.1×2	Feed	75d～200d
KC-AJY13	13	φ1.3×2	Normal	150d～300d
KC-AJY13F	13F	φ1.3×2	Feed	150d～300d
KC-AJY14	14	φ1.4×2	Normal	200d～400d

■PARTS No.

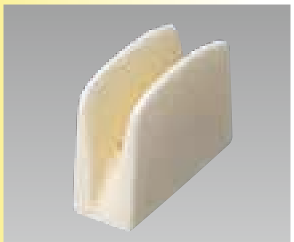
Series	Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Denier Range	Spinning Process			Textured Yarn Process		
					UDY POY	SDY POY	FDY	DTY LOW	DTY HIGH	TWIST
Y-JET	KC-AJY*	11	φ1.1×2	75d～200d	○	○	○	○		
		11F	φ1.1×2	75d～200d	○	○	○	○	○	
		13	φ1.3×2	150d～300d	○	○	○	○		
		13F	φ1.3×2	150d～300d	○	○	○	○	○	
		14	φ1.4×2	200d～400d	○	○	○	○		

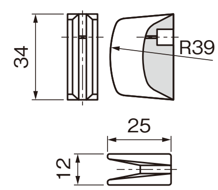
Oiling Nozzle

KC-1101-00

A479SS

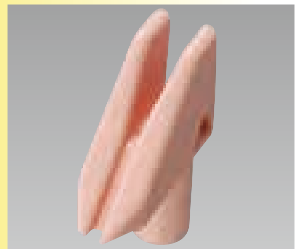
S=1/2

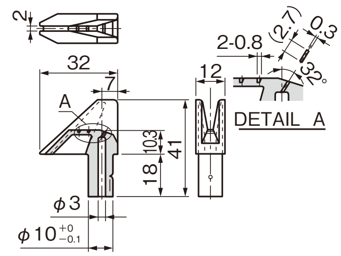




KC-1107-00

A480R





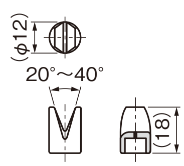
(17g)

KC-1102-00

A479SS

S=1/2

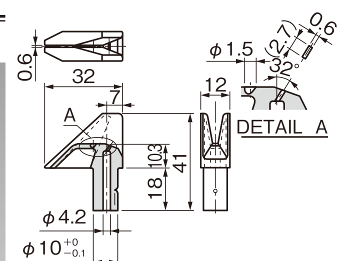




KC-1108-00

A480R





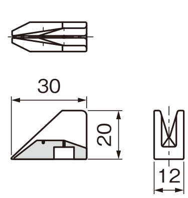
(17g)

KC-1104-00

A479SS

S=1/2

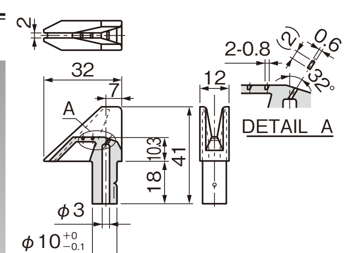




KC-1109-00

A480R





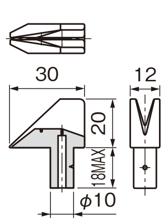
(17g)

KC-1105-00

A479SS

S=1/2

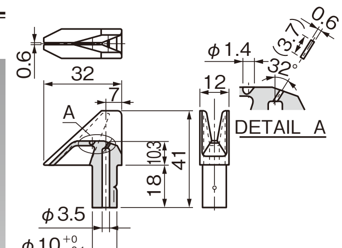




KC-1110-00

A480R



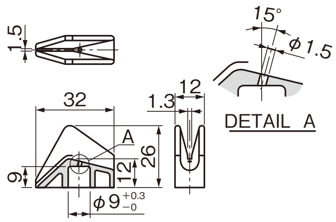


(17g)

KC-1112-00

A480R

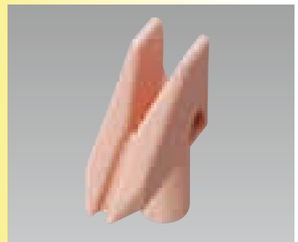


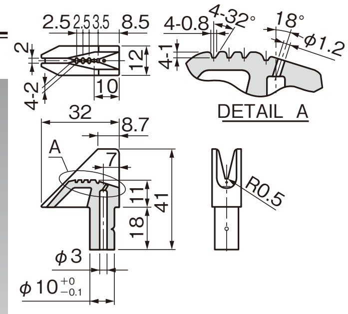


(12g)

KC-1116-00

A480R

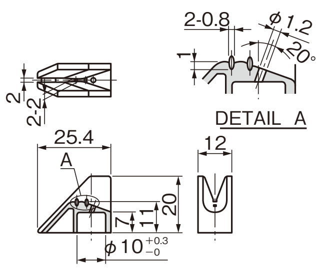




KC-1113-00

A480R



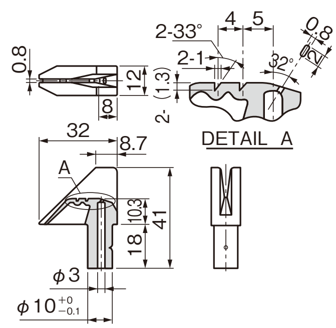


(8g)

KC-1117-00

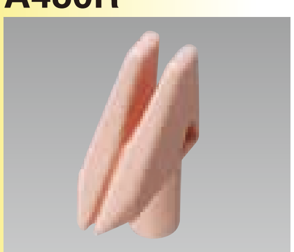
A480R

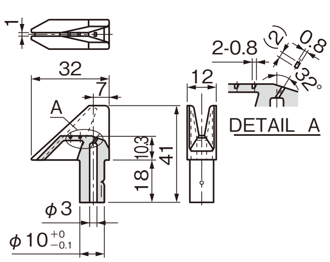




KC-1114-00

A480R



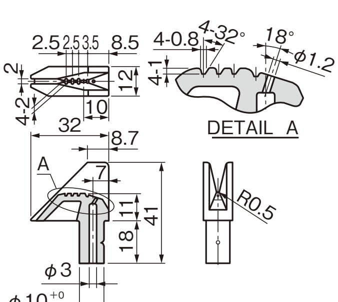


(17g)

KC-1115-00

A480R



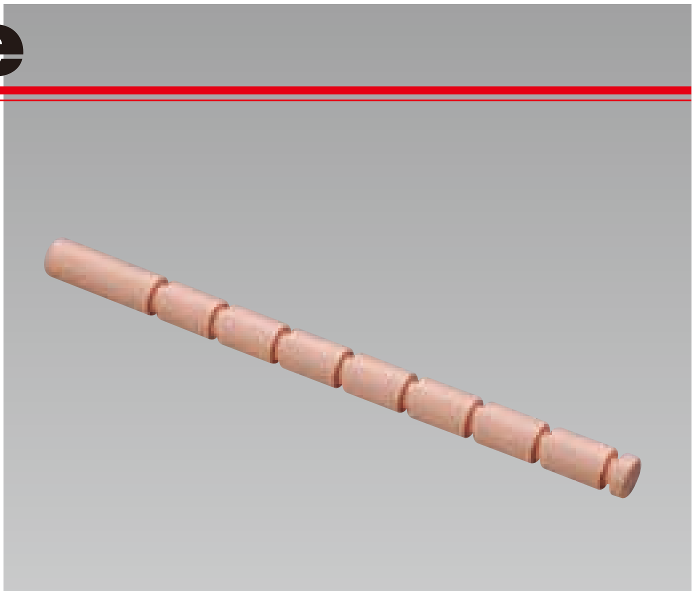


材質 MATERIAL	接糸部の表面仕上げ SPECIFICATION	接糸部の表面粗さ SURFACE FINISH
A480 A480（R）	GF仕様	1～3S 0.25～0.80μRa
	DF仕様	1.5S以下の表面仕上げ ～0.40μRa POLISH
	SF仕様	1～3S 0.25～0.80μRa

スリット幅 SLIT WIDTH	オイル噴出穴 NOZZLE DIA	オイル溜り OIL POCKET
MAX.2mm	長穴、丸穴形状可能。 SLOT/ROUND/OVAL (MIN.0.3$^{\pm0.05}$)	長穴、丸穴、楕円等形状可能。 （注意点参照） SLOT/ROUND/OVAL

注）
1.オイル穴に角度が必要な場合、オイル溜まりも図の様な角度が必要です。
2.外径形状においては、本図面を基本ベースとします。

Groove Guide

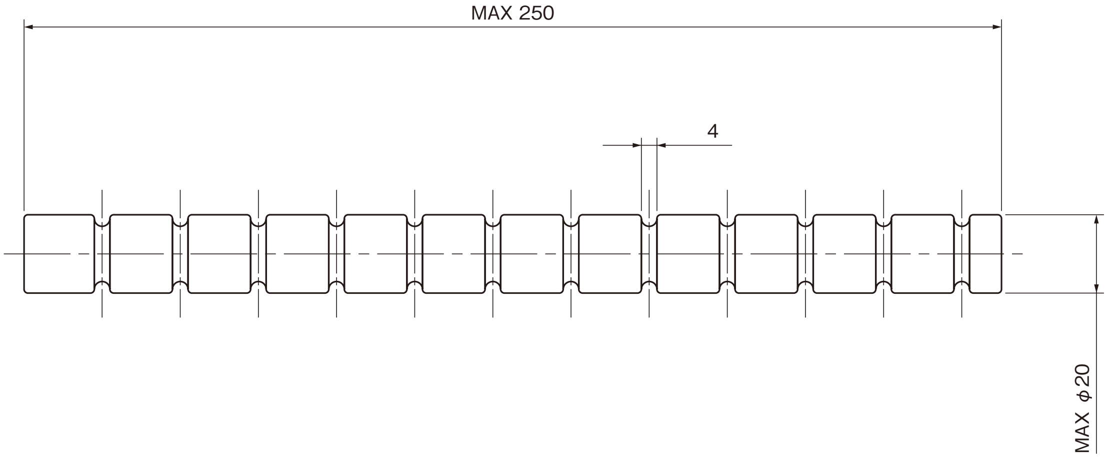


A480R



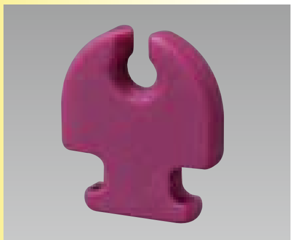
A479SS

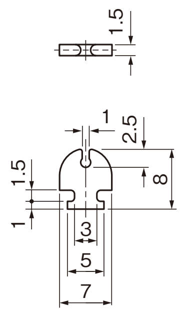
■制作可能 最大サイズ
Manufacturing Capavility　可制作最大尺寸



Traverse Guide

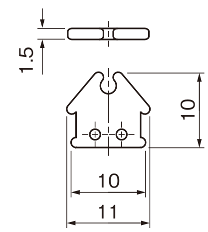
KC-0507-00
A460





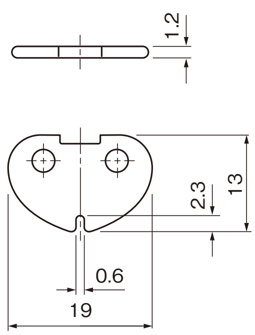
KC-0521-00
A480R





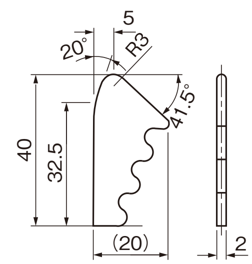
KC-0513-00
A479SS





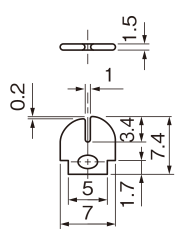
KC-0525-00
A480R



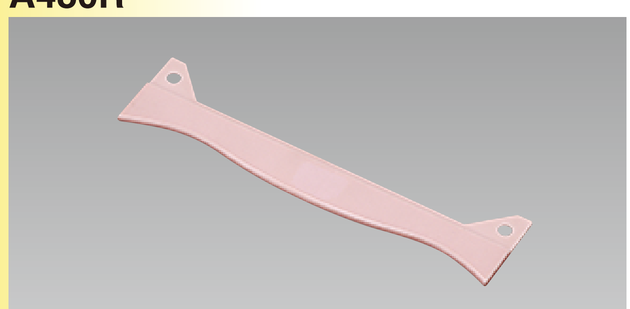


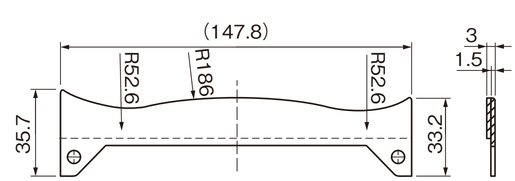
KC-0514-00
A479SS





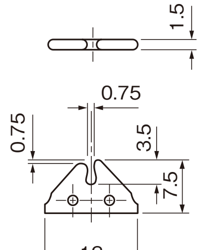
KC-0526-00
A480R





KC-0515-00
A480R



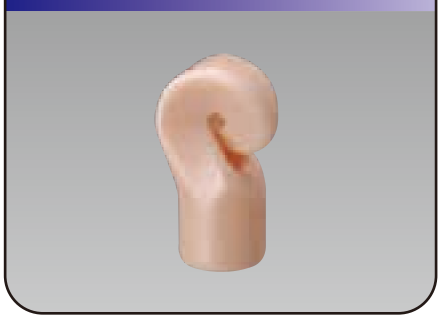


DTY PROCESS

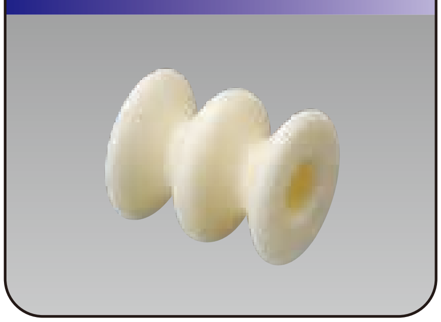
Eyelet



Thread Guide

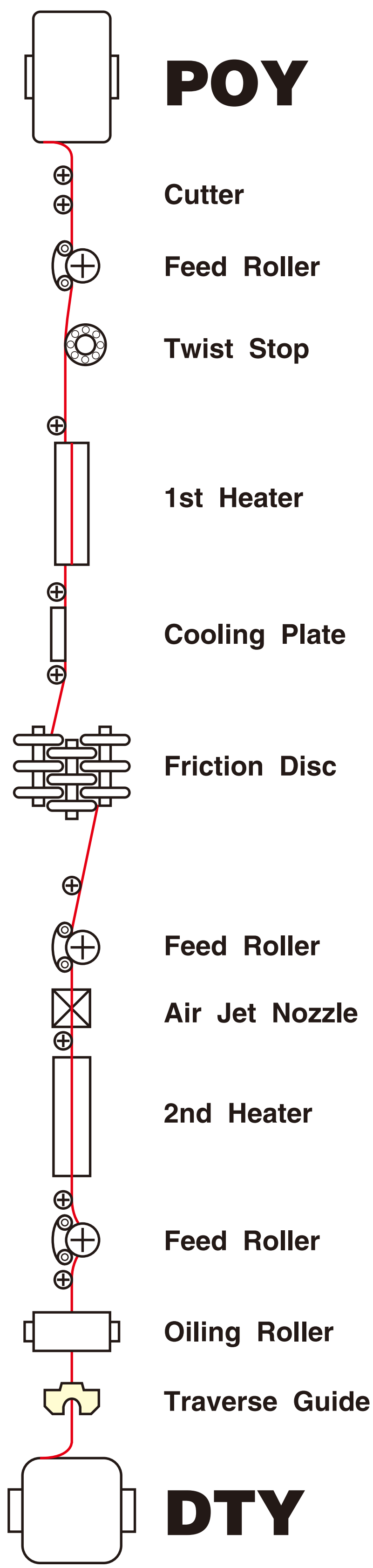


Roller Guide



Twist Stop Guide





Cutter



Friction Disc



Air Jet Nozzle



Oiling Roller



Traverse Guide



Friction Disc



■特長

Feature　特点

・スノーの発生が最小になります。
・メンテナンスが容易です。
・長寿命

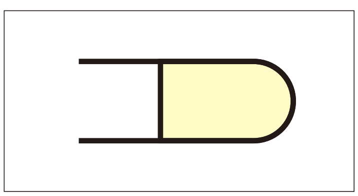
・Minimum snow generation.
・Trouble free operation and easy maintenance.
・Long life

・雪花效应最小
・维修保养容易
・使用寿命长

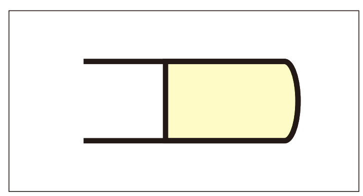
■プロファイル

Edge Profile　轮廓

・ラウンド
・Round
・圆滑



・フラット
・Flat
・平整



■標準仕様

Standard Specifications　标准规格

Unit：mm

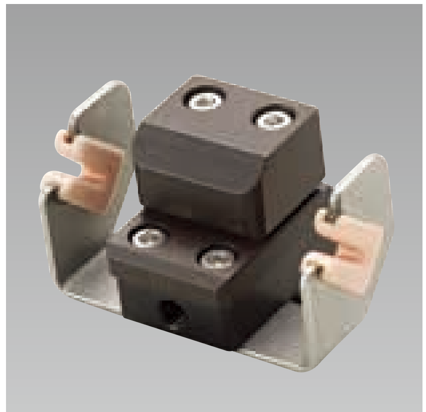
ワーキングディスク Working Disc　工件盘		ガイドディスク Guide Disc　导纱盘	
外径 × 内径 × 厚み φD × φd × t (±0.05) (H7) (±0.05) 外径 x 内径 x 厚度	プロファイル Profile Roughness 轮廓粗糙度	外径 × 内径 × 厚み φD × φd × t (±0.05) (H7) (±0.05) 外径 x 内径 x 厚度	プロファイル Profile Roughness 轮廓粗糙度
50 × 12 × 6	Round & Flat 0.7～1.0 Ra 圆滑平整	50 × 12 × 6	Round ～0.2 Ra 圆滑
50 × 12 × 4		50 × 12 × 4	
45 × 12 × 6		45 × 12 × 6	
45 × 12 × 4		45 × 12 × 4	
50 × 8.1 × 6		50 × 8.1 × 6	
50 × 8.1 × 4		50 × 8.1 × 4	
45 × 8.1 × 6		45 × 8.1 × 6	
45 × 8.1 × 4		45 × 8.1 × 4	
52 × 12 × 9		52 × 12 × 9	
52 × 14.45 × 9		52 × 14.45 × 9	

・ご要望に応じた材質、プロファイル、寸法仕様の制作も可能です。ご相談ください。
・Kyocera will provide you with the appropriate material, disc dimensions, and edge profile according to your requirements.
・KYOCERA将向您提供近似的材料盘直径，轮廓粗糙度则根据用户需要提供

Air Jet Nozzle



I-elum
Open - Close Type



Y-JET
Open Type



A-JET
Close Type

Series	Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Denier Range	Spinning Process		Textured Yarn Process			
					UDY POY	SDY POY	FDY	DTY LOW	DTY HIGH	TWIST
Y-JET	KC-AJY*	11	φ1.1×2	75d~200d	○	○	○	○		
		11F	φ1.1×2	75d~200d	○	○	○	○	○	
		13	φ1.3×2	150d~300d	○	○	○	○		
		13F	φ1.3×2	150d~300d	○	○	○	○	○	
		14	φ1.4×2	200d~400d	○	○	○	○		
I-elum	KC-AJI* (KC-AJI*F) (KC-AJI*U)	S	φ1.2	50d~125d				○	○	
		M	φ1.2	75d~150d			○	○	○	
		L	φ1.5	125d~250d			○	○	○	
A-JET	KC-AJA*	M	φ1.2	75d~150d			○	○		
		L	φ1.5	125d~250d			○	○		
		T	φ0.5×4	—						○

Air Jet Nozzle I-elun

I-elum Series

Open - Close Type Jet



■特長

Feature　特点

・延伸仮撚工程（DTY）用インターレースノズル
・糸道開閉式（オープンクローズ）式の糸掛け方法
・交絡が安定し易い省エネ型ノズル（低AIR消費）
・小型サイズ・コンパクト設計
・アルミナ（KYOCERA A-479SS）材質の採用

・Interlace Nozzle for DTY Process
・Open - Close Type (Easy To Set Yarns / Speedy)
・High Performance Nozzle (Low Air Consumption)
・Small Size, Compact Design
・Long Service Life (Material : Alumina Ceramics)

・DTY工艺用交叉喷嘴
・开、闭式(容易设定丝线/快捷)
・高性能喷嘴(空气损失少)
・小型、便携式设计
・使用寿命长(材料: 氧化铝陶瓷)

■部品番号

Jet-Parts No.　喷嘴部件号

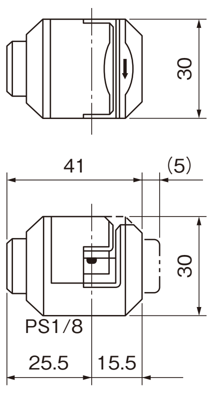
Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Type	Denier Range
KC-AJI*	S	ϕ1.2	Soft - IL	50d～125d
	M	ϕ1.2	Hard - IL	75d～150d
	L	ϕ1.5	Soft - IL	125d～250d

■ガイドオプション

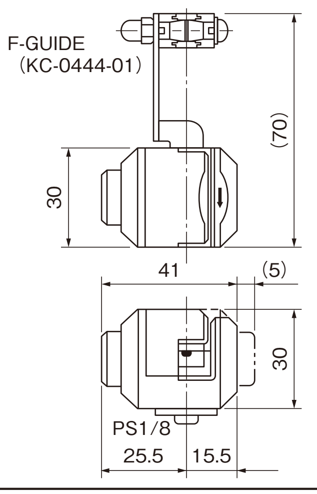
OPTION-Guide No.　选件导号

KC-AJI*	KC-AJI*F	KC-AJI*U

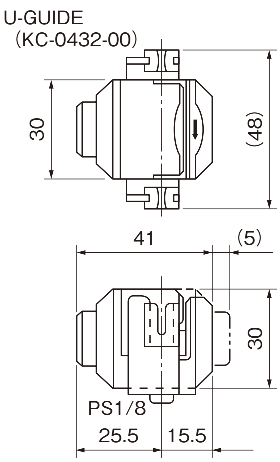
KC-AJI*



KC-AJI*F



KC-AJI*U



Air Jet Nozzle



Y-Jet Series

Open Type Jet

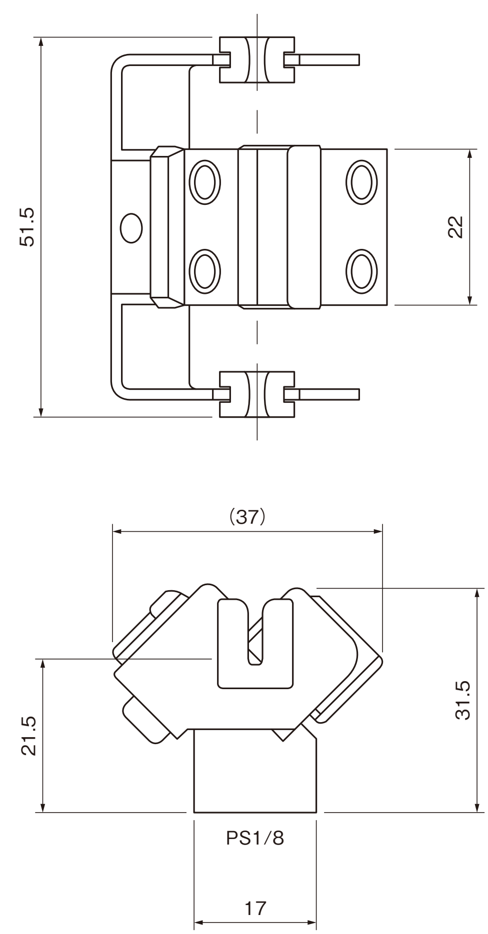
■特長

Feature　特点

・ノズル（2孔）の交差噴射による安定した強い交絡加工
・傾斜式オープンノズル（Y字型）により糸掛作業性向上
・Air Orifice
　　・Normal
　　・オーバーフィード付
　　の2種類のラインナップ
・黒色アルミナ（Kyocera No.A445）採用による長寿命実現

・High Performance Cross Jet Nozzle (Two Air Holes)
・Incline" y " Style & Open Type (Self - Setting Yarns)
・Two Type Nozzle
　　Normal : For General Condition
　　"F" Feed : For Special Condition
・Long Service Life (Material : Black Alumina Ceramics)

・高性能交叉型喷嘴（2个气孔）
・“y”形斜式和开式（自调纱）
・2种类型管嘴
　　正常：正常状态
　　“F”型进给：特殊状态
・使用寿命长（材料：黑色氧化铝陶瓷）



■PARTS No.

Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Type	Denier Range
KC-AJY11	11	φ1.1×2	Normal	75d～200d
KC-AJY11F	11F	φ1.1×2	Feed	75d～200d
KC-AJY13	13	φ1.3×2	Normal	150d～300d
KC-AJY13F	13F	φ1.3×2	Feed	150d～300d
KC-AJY14	14	φ1.4×2	Normal	200d～400d

■PARTS No.

Series	Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Denier Range	Spinning Process		Textured Yarn Process			
					UDY POY	SDY POY	FDY	DTY LOW	DTY HIGH	TWIST
Y-JET	KC-AJY*	11	φ1.1×2	75d～200d	○	○	○	○		
		11F	φ1.1×2	75d～200d	○	○	○	○	○	
		13	φ1.3×2	150d～300d	○	○	○	○		
		13F	φ1.3×2	150d～300d	○	○	○	○	○	
		14	φ1.4×2	200d～400d	○	○	○	○		

Air Jet Nozzle A Jet

A-JET

Close Type Jet



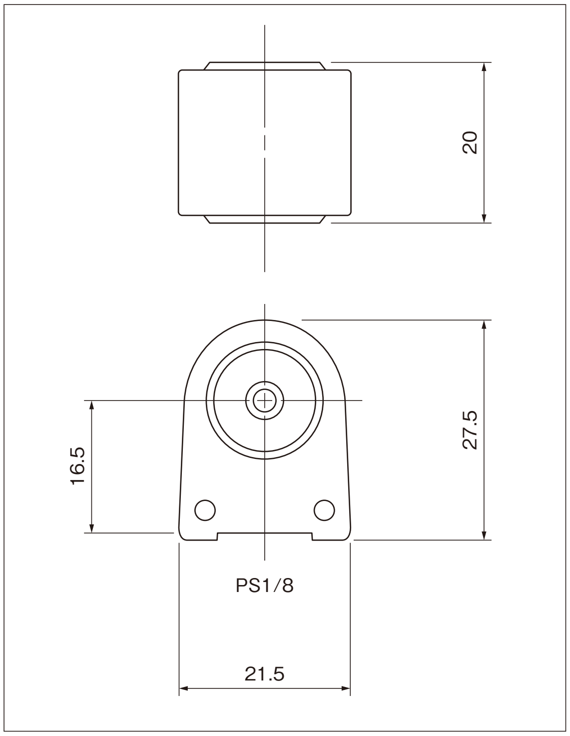
■特長

Feature　特点

・クローズタイプ
・低AIR消費量にて高交絡性実現
・小型、コンパクトデザイン
・“M”、“L”：インターレース用
　“T”　　　：仮撚り用
　のラインナップ
・アルミナセラミック材による長寿命実現

・Close Type
・High Performance Nozzle (Low Air Consumption)
・Small Size , Compact Design
・Two Type Nozzle
　" M " , " L " : For Interlace
　" T " : For Twist / For Anti - Snarl
・Long Service Life (Material : Alumina Ceramics)

・闭合型
・高性能喷嘴（空气损耗低）
・小型、便携式设计
・两类喷嘴
　‘M’、‘L’：交叉用
　‘T’　　：扭曲/抗扭结用
・使用寿命长（材料：氧化铝陶瓷）



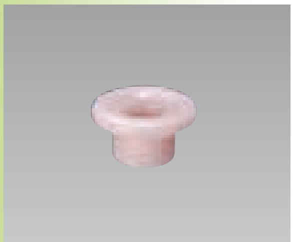
■PARTS No.

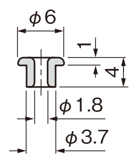
Parts No.	*No.	Air Hole Size (mm)	Type	Denier Range
KC-AJAM	M	φ1.2	Interlace	75d～150d
KC-AJAL	L	φ1.5	Interlace	125d～250d
KC-AJAT	T	φ0.5×4	—	Free(50d～400d)

Eyelet Guide

(Unit : mm)

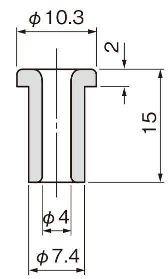
KC-0101-04
A480R





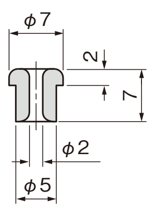
KC-0101-12
A460





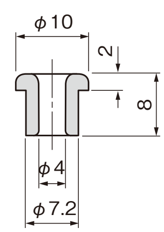
KC-0101-06
A480R





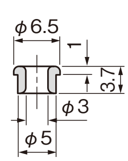
KC-0101-13
A480R





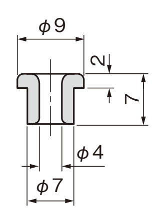
KC-0101-08
A480R





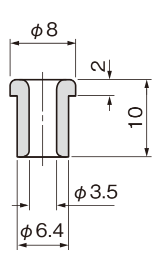
KC-0101-14
A480R





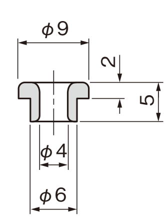
KC-0101-10
A460





KC-0101-15
A480R

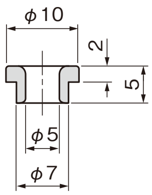




(Unit ：mm)

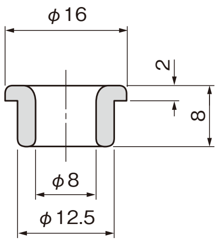
KC-0101-16
A480R





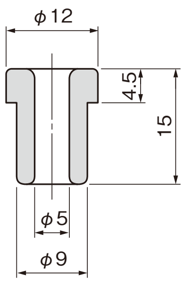
KC-0101-21
A460





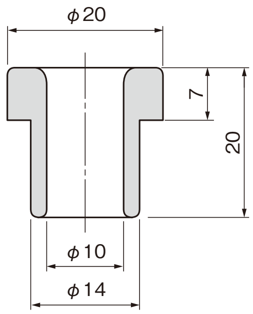
KC-0101-17
A480R





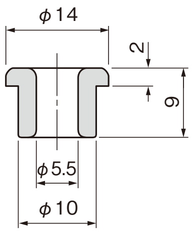
KC-0101-22
A460





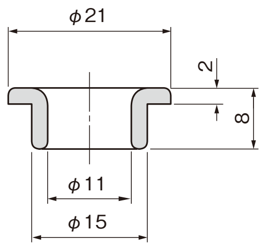
KC-0101-18
A460





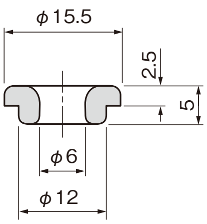
KC-0101-23
A460





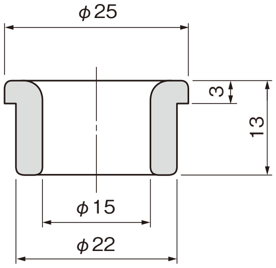
KC-0101-19
A460





KC-0101-24
A460



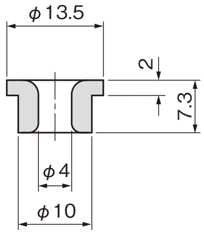


Eyelet Guide

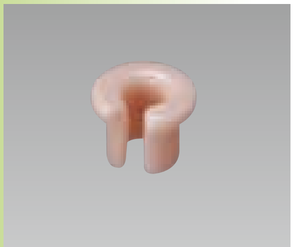
(Unit : mm)

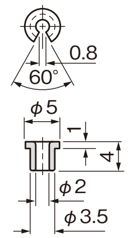
KC-0101-28
A480R



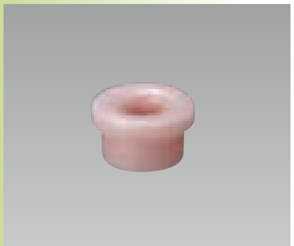


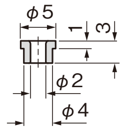
KC-0104-01
A480R



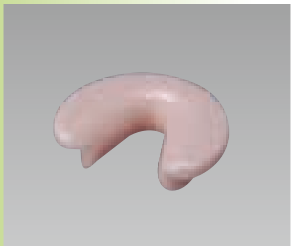


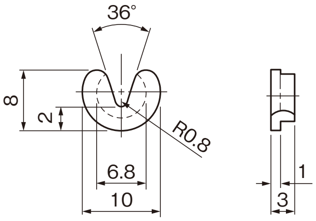
KC-0101-29
A480R





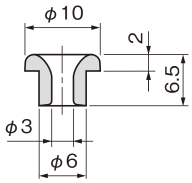
KC-0418-00
A480R





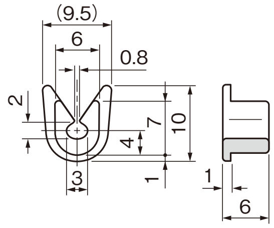
KC-0101-32
A480R





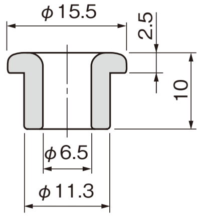
KC-0448-00
A479SS





KC-0101-33
A479SS



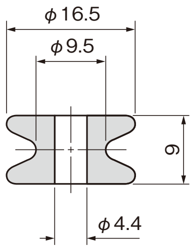


Roller Guide

(Unit : mm)

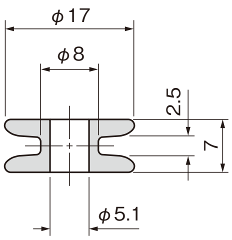
KC-0202-01
A479SS



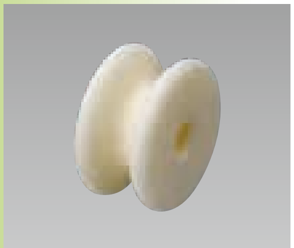


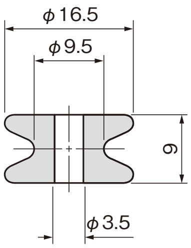
KC-0205-03
A479SS





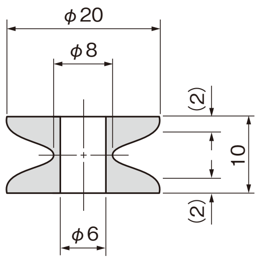
KC-0202-02
A479SS





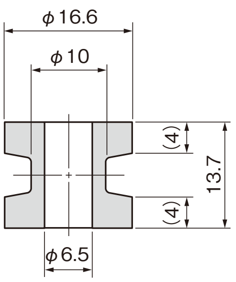
KC-0206-00
A479SS





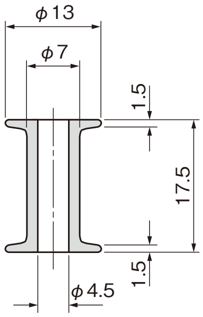
KC-0203-00
A479SS



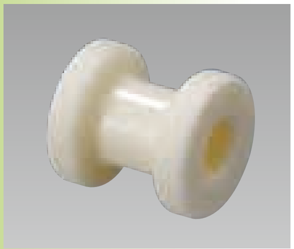


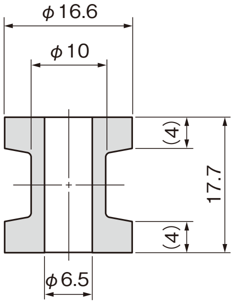
KC-0210-00
A460





KC-0204-00
A479SS

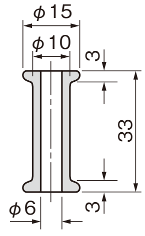




KC-0211-00
A460

S=1/2



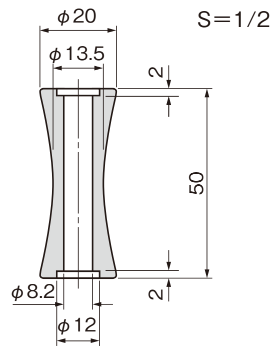


Roller Guide

(Unit ：mm)

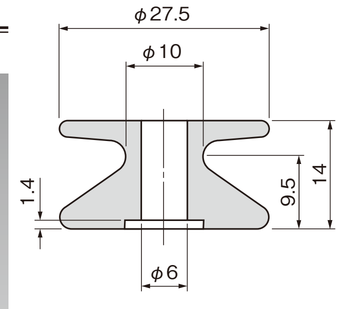
KC-0212-00
A460





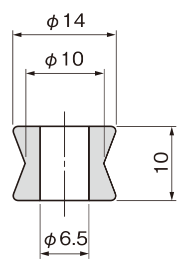
KC-0219-00
A480R





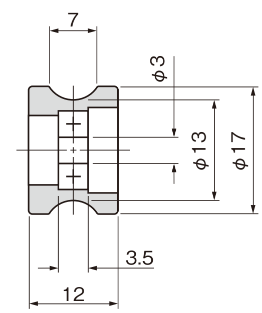
KC-0215-03
A479SS





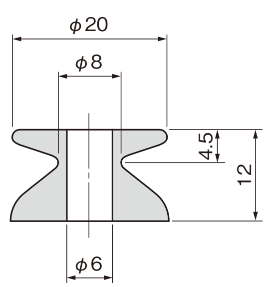
KC-0222-00
A460





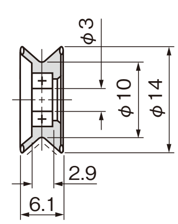
KC-0217-00
A480R





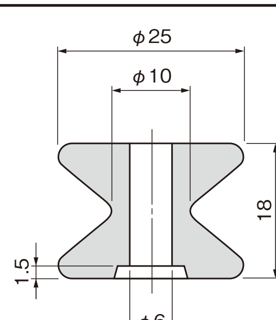
KC-0223-00
A460





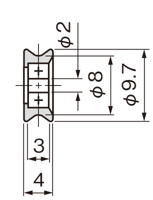
KC-0218-00
A480R





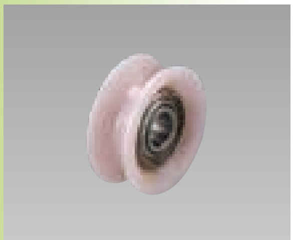
KC-0224-00
A480R

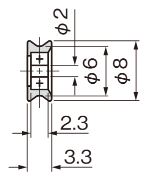




(Unit : mm)

KC-0225-00
A480R

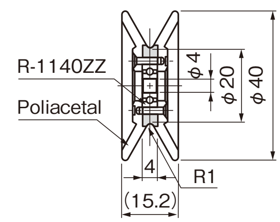




KC-0229-00
A480R

S=1/2

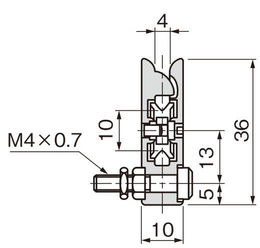




KC-0226-00
A460/A480R

S=1/2

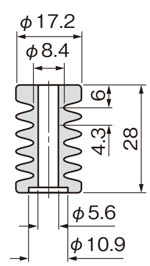




KC-0230-00
A480R

S=1/2

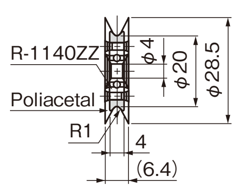




KC-0227-00
A480R

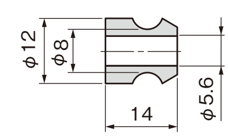
S=1/2





KC-0232-00
A480R

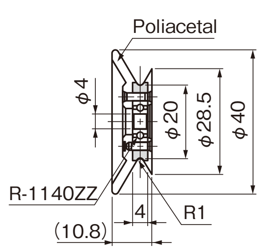




KC-0228-00
A480R

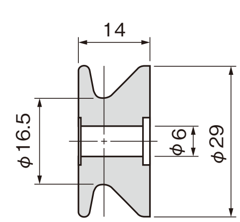
S=1/2





KC-0233-00
A480R





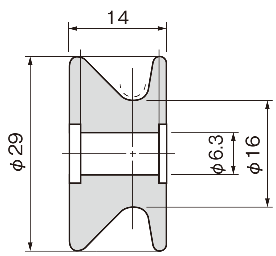


Roller Guide

(Unit ：mm)

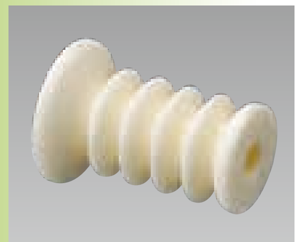
KC-0234-00
A479SS

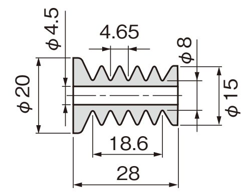




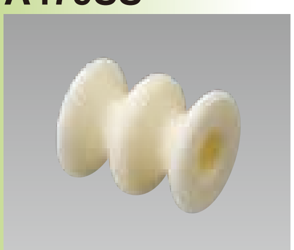
KC-0611-00
S=1/2

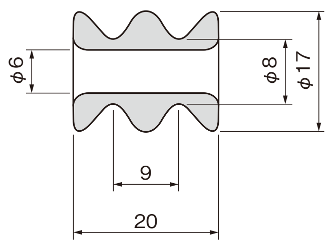
A479SS





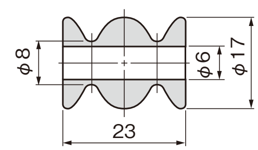
KC-0602-00
A479SS





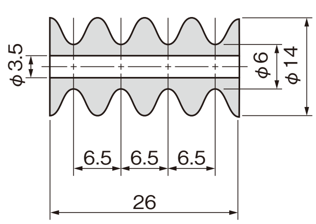
KC-0614-00
A480R





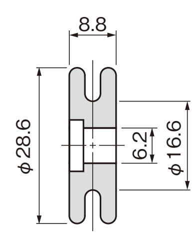
KC-0607-00
A460





KC-0615-00
A479SS

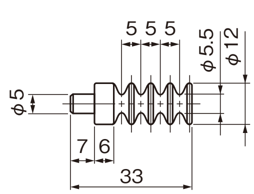




KC-0608-00
S=1/2

A460

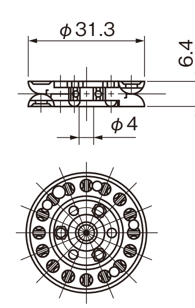




KC-0901-00
S=1/2

A480R



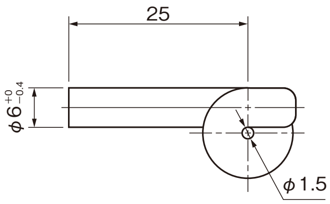


Pig Tail Guide

(Unit : mm)

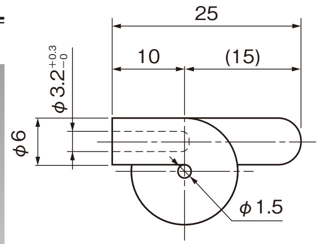
KC-0302-00

A201

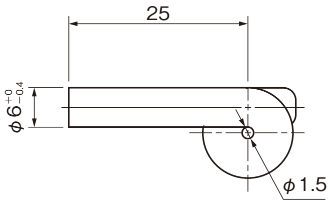
KC-0321-00

A201

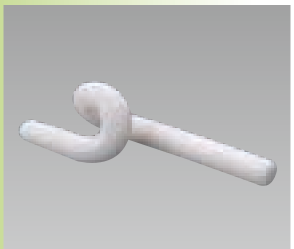
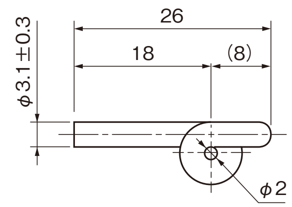
KC-0303-00

A201

KC-0306-00

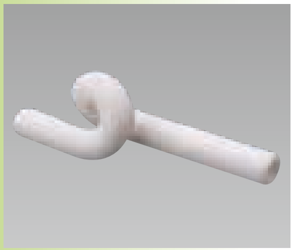
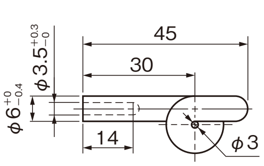
A201

KC-0304-00

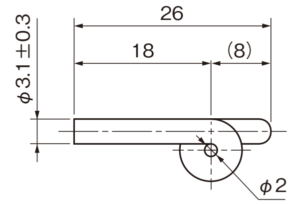
A201

S=1/2

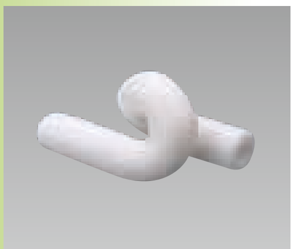
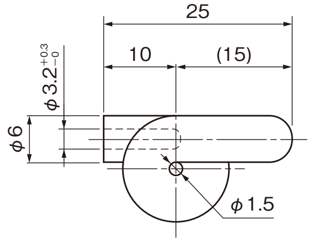
KC-0307-00

A201

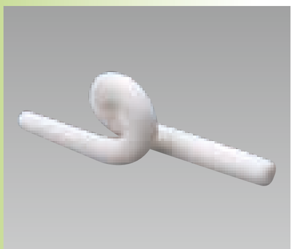
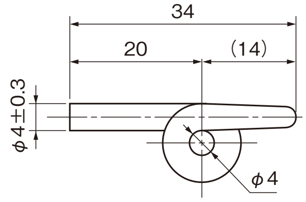
KC-0305-01

A201

KC-0309-00

A201

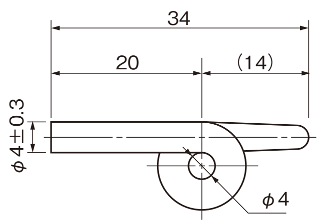
Pig Tail Guide

(Unit : mm)

KC-0310-00

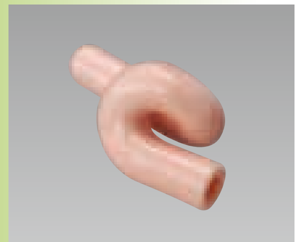
A201

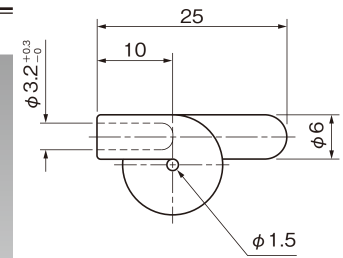




KC-0319-00

A480R



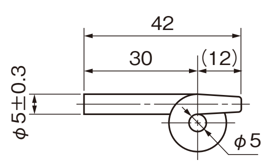


KC-0312-00

A201R

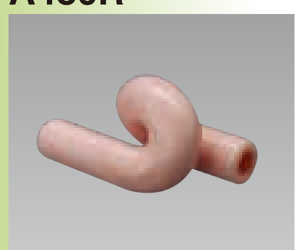
S=1/2

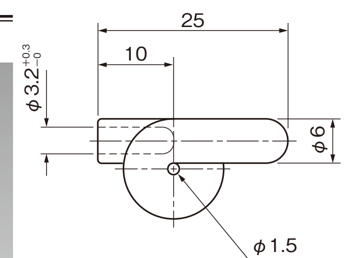




KC-0320-00

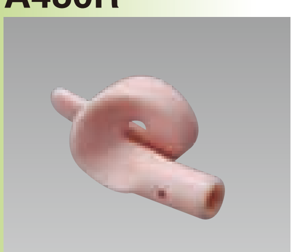
A480R

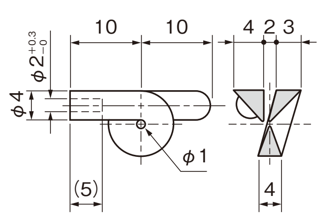




KC-0317-00

A480R

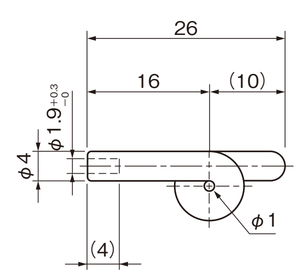




KC-0323-00

A480R

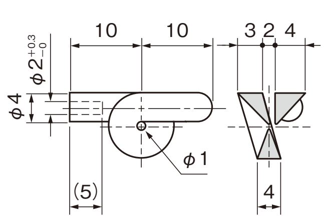




KC-0318-00

A480R

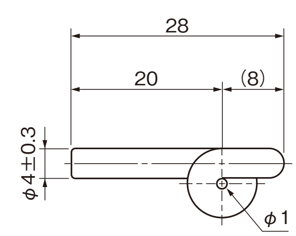




KC-0324-00

A480R



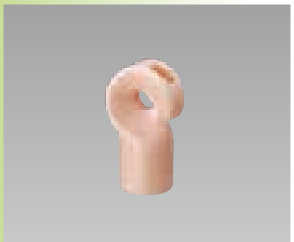


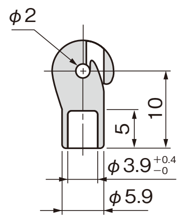
Dog Tail Guide

(Unit ：mm)

KC-0454-00

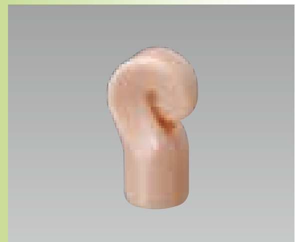
A480R

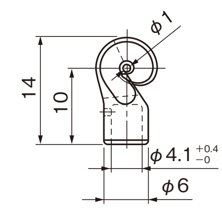




KC-0458-00

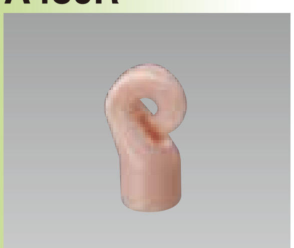
A480R

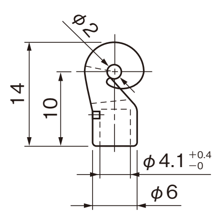




KC-0457-00

A480R

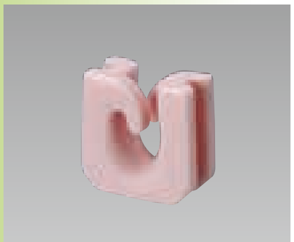


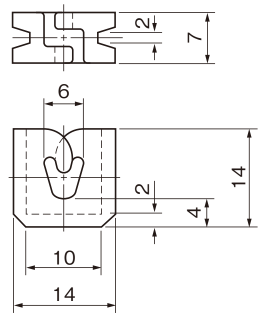


Hook Guide

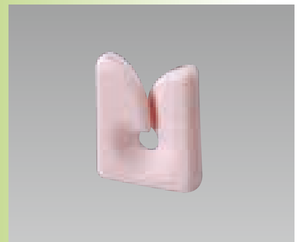
(Unit ：mm)

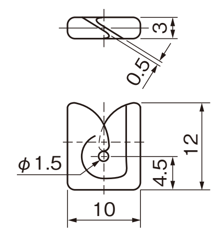
KC-0408-00
A480R



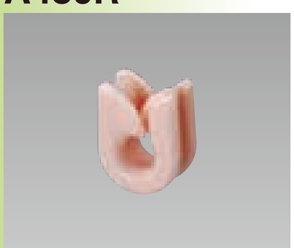


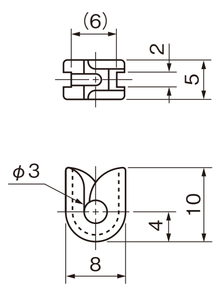
KC-0440-00
A480R





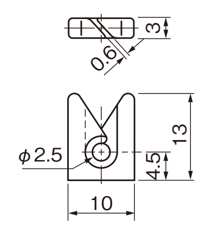
KC-0435-00
A480R





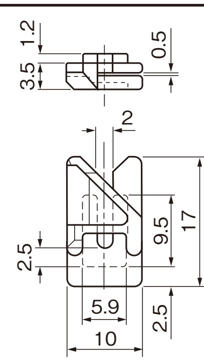
KC-0441-00
A480R





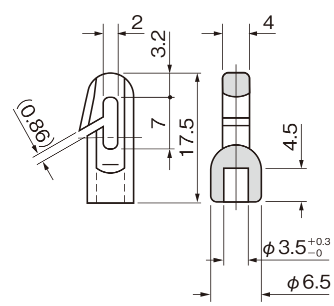
KC-0437-00
A480R





KC-0426-01
A480R

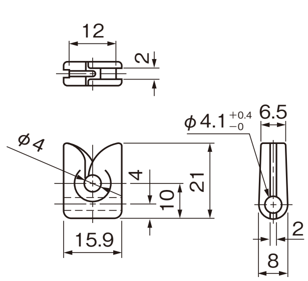




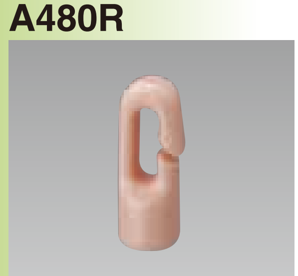
KC-0438-00
A480R

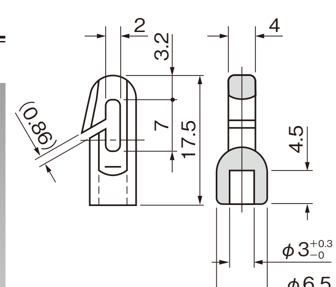
S=1/2





KC-0426-02
A480R



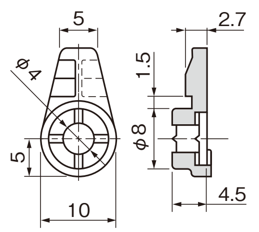


(Unit ：mm)

KC-0456-00

A480R

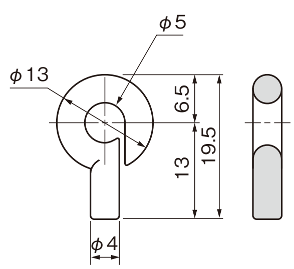




KC-0459-00

A480R





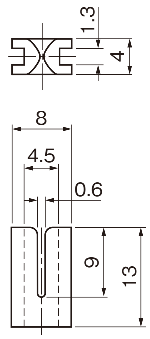
Slit Guide

(Unit : mm)

KC-0401-01

A480R

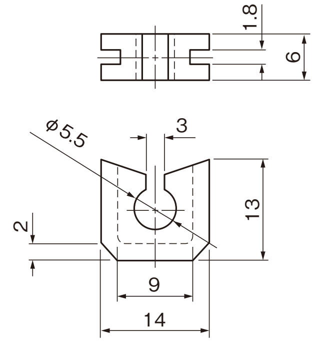




KC-0443-00

A480R



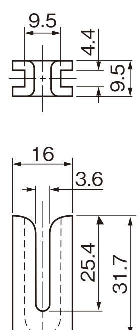


KC-0405-00

A480R

S=1/2



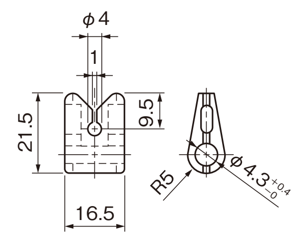


KC-0444-01

A480R

S=1/2

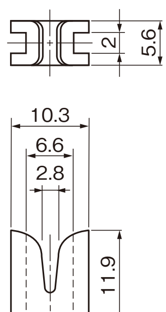




KC-0432-00

A480R



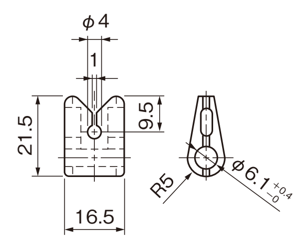


KC-0444-02

A480R

S=1/2



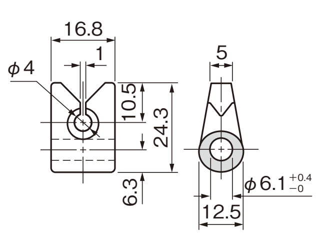


KC-0442-00

A480R

S=1/2

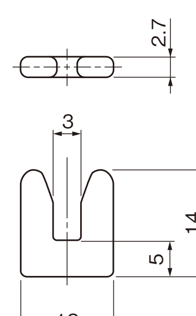




KC-0445-00

A480R



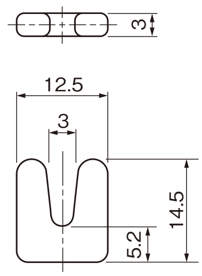


(Unit ：mm)

KC-0446-00

A480R

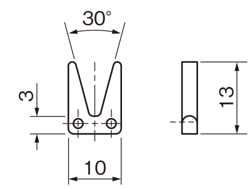




KC-0460-00

A480R



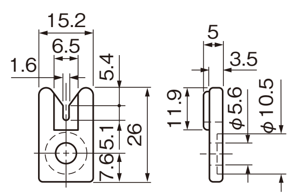


KC-0447-00

A480R

S＝1/2

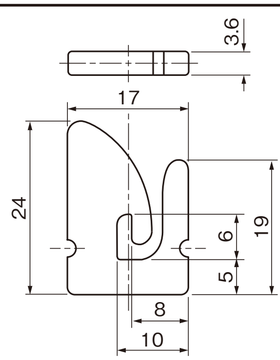




KC-0449-00

A479SS



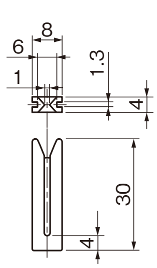


KC-0455-00

A480R

S＝1/2

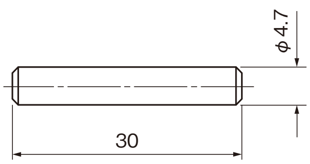




Rod

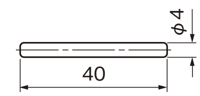
(Unit ：mm)

KC-0802-00
A480R

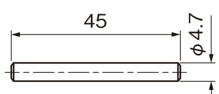
KC-0807-00
S=1/2

A480R

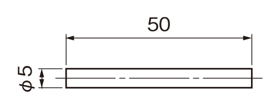
KC-0803-00
S=1/2

A480R

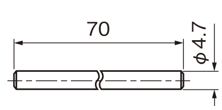
KC-0808-00
S=1/2

A480R

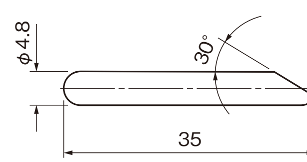



KC-0805-00
S=1/2

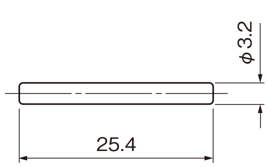
A480R

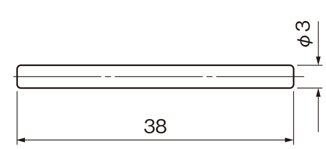
KC-0809-00
A479SS

KC-0806-00
A480R

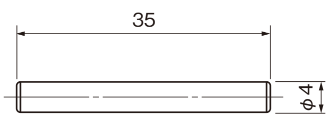
KC-0811-00
A480R

(Unit : mm)

KC-0812-00
A480R

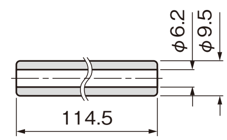




KC-0820-00
A479SS

S=1/2

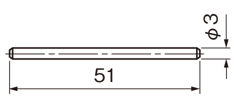




KC-0813-00
A480R

S=1/2

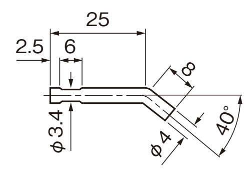




KC-0824-00
A480R

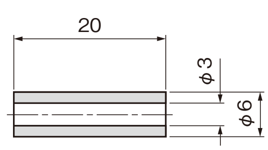
S=1/2





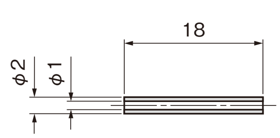
KC-0815-00
A460





KC-0818-00
A479SS





Technical Information
SPINNING
Air Jet Nozzle
Roller Guide
Traverse Guide
Chip Cutter
Oiling Roller
Oiling Nozzle
DTY
Air Jet Nozzle
Friction Disc
GENERAL
Hook Guide
Slit Guide
Rod
Eyelet Guide
Roller Guide
Pig Tail Guide
Dog Tail Guide

京セラ株式会社

ファインセラミック事業本部

京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地 〒612-8501
Tel:075-604-3437

ウェブサイト **www.kyocera.co.jp/prdct/fc/index.html**

〈東北営業所〉
宮城県仙台市青葉区中央3丁目2番1号（青葉通プラザ6F）〒980-0021
Tel:022-223-7052

〈大宮営業所〉
埼玉県さいたま市桜木町2-287（大宮西口大栄ビル2F）〒330-0854
Tel:048-642-8787（代表）

〈東京事業所〉
東京都品川区東品川3丁目32-42 〒140-8810
Tel:03-6364-5544 / 5545

〈松本営業所〉
長野県松本市深志2丁目5番26号（松本第1ビル7F）〒390-0815
Tel:0263-36-2431（代表）

〈名古屋営業所〉
名古屋市東区葵3-15-31（住友生命千種ニュータワービル12F）〒461-0004
Tel:052-936-6507

〈関西営業所/海外営業〉
京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地 〒612-8501
Tel:075-604-3437

〈九州営業所〉
福岡市博多区博多駅東2丁目-10-35（博多プライムイースト6F）〒812-0013
Tel:092-472-6936（代表）

※このカタログの掲載内容は、改良のため予告なく変更する場合がありますので、ご了承下さい。
※ご利用の際は、使用条件を必ず担当者にご相談下さい。

<JAPAN : Headquarters>
KYOCERA Corporation
Corporate Fine Ceramics Group
6 Takeda Tobadono-cho, Fushimi-ku, Kyoto 612-8501, Japan
Tel: +81-(0)75-604-3441 Fax: +81-(0)75-604-3438

WEB **global.kyocera.com/prdct/fc/index.html**

<U.S.A.>
KYOCERA International, Inc.
San Jose, CA
49070 Milmont Dr. Fremont, CA 94538
Tel:+1-510-257-0200 Fax:+1-510-257-0125
San Diego, CA
8611 Balboa Avenue, San Diego, CA 92123
Tel:+1-858-614-2520 Fax:+1-858-715-0871
Chicago, IL
25 NW Point Blvd., #660 Elk Grove Village, IL 60007
Tel:+1-847-981-9494 Fax:+1-847-981-9495
Boston, MA
24 Superior Dr, Suite 106, Natick, MA 01760
Tel: +1-508-651-8161 Fax: +1-508-655-9139
Mountain Home, NC
100 Industrial Park Rd, Hendersonville, NC 28792
Tel:+1-828-693-8244 Fax:+1-828-692-1340
New Jersey, NJ
220 Davidson Ave., Suite108, Somerset, NJ 08873
Tel:+1-732-563-4336 Fax:+1-732-627-9594
Austin, TX
7801 Capital of Texas Highway, Ste 330 Austin, TX 78731
Tel:+1-512-336-1725 Fax:+1-512-336-8189
Vancouver, WA
5713 East Fourth Plain Blvd.,Vancouver ,WA 98661
Tel:+1-360-696-8950 Fax:+1-360-696-9804

<EUROPE>
KYOCERA Europe GmbH
Esslingen, Germany
Fritz-Mueller-Strasse 27, 73730 Esslingen, Germany
Tel:+49-(0)711-93934-0 Fax:+49-(0)711-93934-950
Neuss, Germany
Hammfelddamm 6 41460 Neuss, Germany
Tel:+49-(0)2131-1637-0 Fax:+49-(0)2131-1637-150
KYOCERA Fineceramics Ltd.
U.K.
Prospect House, Archipelago, Lyon Way, Frimley, Surrey GU16 7ER, U.K.
Tel:+44-(0)1276-6934-50 Fax:+44-(0)1276-6934-60
KYOCERA Fineceramics S.A.S.
France
Parc Tertiaire, Silic, 21 Rue De Villeneuve
BP 90439 94583 Rungis Cedex, France
Tel:+33-(0)141-7373-30 Fax:+33-(0)141-7373-59

<ASIA>
KYOCERA Korea Co.,Ltd.
Korea
2F MYUNGIN-TOWER, 267 Hyoryeong-Ro
Seocho-Gu, Seoul, 06653, Korea
Tel: +82-(2)-3463-3538 Fax: +82-(2)-3463-3539
KYOCERA (China) Sales & Trading Corporation
Shanghai
Floor 9,Dushi Headquarters Building, No. 168, Middle Xizang Road, Shanghai, 200001
Tel: +86-(0)21-5877-5366 Fax: +86-(0)21-5888-5096
Shenzen
Unit 06-08,29/F,AVIC Center NO.1018 Huafu Road,
Futian District, Shenzhen, Guangdong, 518033
Tel: +86-(0)755-8272-4107 Fax: +86-(0)755-8279-0487
KYOCERA (Hong Kong) Sales & Trading Ltd.
Hong Kong
Room 801-802, Tower 1, South Seas Centre,
75 Mody Road, Tsimshatsui East, Kowloon, Hong Kong
Tel: +852-(0)2722-3912 Fax : +852-(0)2724-4501
KYOCERA Asia Pacific,Ltd.
Taiwan
8FL., No.101, Sec.2, Nanjing East Road, Taipei 10457, Taiwan
Tel:+886-(0)2-2567-2008 Fax:+886-(0)2-2567-2700
Singapore
298 Tiong Bahru Road, #13-03/05 Central Plaza, 168730, Singapore
Tel:+65-6271-0500 Fax:+65-6271-0600
Philippines
11B, Kingston Tower, Block 2, Lot 1, Acacia Avenue,
Madrigal Business Park, Alabang, Muntinlupa City 1780, Philippines
Tel:+63-(0)2-771-0618 Fax:+63-(0)2-775-0532
KYOCERA Asia Pacific (Thailand) Co., Ltd.
Thailand
1 Capital Work Place, Building 7th Floor, Soi Chamchan, Sukhumvit 55 Road,
Klongton Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand.
Tel: +66-(0)2030-6688 Fax: +66-(0)2030-6600
KYOCERA Sdn. Bhd.
Malaysia
Lot 4A, Lower Level 3, Hotel Equatrial, Penang No.1,
Jalan Bukit Jambul 11900 Penang, Malaysia
Tel: +60-4-641-4190 Fax: +60-4-641-4209
KYOCERA Asia Pacific India Pvt. Ltd.
India
1004A & 1004B, 10th Floor, JMD Regent Square, M.G. Road Gurugram Haryana, India
Tel: +91-124-4714298 Fax: +91-124-4683378

The contents of this catalog are subject to change without prior notice for further improvement.
Application and the using conditions are required to be consulted when considering to purchase.

https://www.kyocera.co.jp

2022年6月制作

004/025/2206
Printed in Japan